

Cirkulær Omstilling
Dokumentversion:
28.01.25

1A. udgave

Vejledning om fastsættelse og beregning af graduerede bidrag efter bekendtgørelse om emballage og emballageaffald¹

Baggrund og formål

Vejledningen har til formål at give en uddybende forståelse for efterlevelsen af designkravene, samt et fortolkningsbidrag til, hvordan kollektive ordninger kan opfylde kravet om kollektive ordningers graduering af finansielle bidrag fra ordningens producenter i medfør af bekendtgørelse om visse krav til emballager, udvidet producentansvar for emballage samt øvrigt affald der indsamles med emballageaffald.

Centrale begreber:

Definitioner

Emballageenhed: en enhed, herunder eventuelle integrerede eller særskilte komponenter, der som helhed har en emballagefunktion, såsom pakning, beskyttelse, håndtering, levering, opbevaring, transport eller præsentation af produkter, og omfatter uafhængige enheder af multipak- eller transportemballage, hvis de bortskaffes inden ankomst til salgsstedet.

Hovedkomponent: en emballagekomponent, som har den højeste vægt i emballageenheden.

Integreret komponent: en emballagekomponent, uanset om den er af samme materiale som eller adskiller sig fra emballageenhedens hoveddel, som er integreret i emballageenheden og dens funktion, som ikke behøver at være adskilt fra emballageenhedens hoveddel for at sikre emballageenhedens funktionalitet, og som typisk bortskaffes samtidig med emballageenhedens hoveddel, selv om den ikke nødvendigvis bortskaffes ved samme bortskaffelsesmetode.

Særskilt komponent: en emballagekomponent, uanset om den er af samme materiale eller et andet materiale end emballageenhedens hoveddel, som adskiller sig fra emballageenhedens hoveddel, som skal adskilles fuldstændigt og permanent fra emballageenhedens hoveddel, og som typisk bortskaffes før og

¹ Bekendtgørelse om visse krav til emballager, udvidet producentansvar for emballage samt øvrigt affald der indsamles med emballageaffald

adskilt fra emballageenhedens hoveddel, herunder emballagekomponenter, der kan adskilles fra hinanden blot ved mekanisk påvirkning under transport eller sortering.

Genanvendt plastik: ved genanvendt plastik forstås plastik, som har været postforbruger plastikaffald før genanvendelse².

Kontaktfølsomt produkt: følger EU's definition inden for anvendelsesområdet for forordningerne: (EF) nr. 1831/2003, (EF) nr. 1935/2004, (EF) nr. 767/2009, (EF) nr. 2009/1223, (EU) 2017/745, (EU) 2017/746, (EU) 2019/4, (EU) 2019/6, direktiv 2001/83/EF eller direktiv 2008/68/EF.

Monomateriale: ved et monomateriale forstås et materiale, der alene består af én enkelt type materiale.

Operationelle omkostninger: udgifter til håndtering af affald af emballage. Rene administrative udgifter er ikke omfattet.

Postforbruger genanvendt plastaffald: er plastaffald, der kommer fra plastprodukter der har været markedsført³.

Modellen for det miljøgraderede bidrag

Den danske model for miljøgraderede bidrag for emballage består overordnet af to dele:

1. en oversigt over materialeunderkategorier med niveauer og tilhørende designkrav
2. en økonomisk model som angiver, hvor meget producenten skal betale jf. kategorisering af deres markedsførte emballagemængder.

1. del. materialeunderkategorier, niveauer og designkrav

Hvad er en materialeunderkategori?

Til forskel fra betegnelsen "materialekategorier", som er de kategorier som indberettes til DPA, så skal emballagen inddeles i en materialeunderkategori, som angiver de materialer som er omfattet af graduering. Materialeunderkategorierne er defineret ud fra materialetype og hvilken genanvendelsesstrøm emballagen genanvendes i.

Materialeunderkategorierne er:

- Blød plast
- Hård Plast
- Hård PET
- Skumplast
- Glas
- Pap
- Papir
- Mad- og drikkevarekartoner
- Jernholdige metaller
- Aluminium

² Definition fra KOMMISSIONENS GENNEMFØRELSESAFGØRELSE (EU) 2023/2683 af 30. november 2023 om regler for anvendelsen af Europa-Parlamentets og Rådets direktiv (EU) 2019/904 for så vidt angår beregning, verifikation og rapportering af data om indholdet af genanvendt plast i engangsplastflasker til drikkevarer

³ Definition fra KOMMISSIONENS GENNEMFØRELSESAFGØRELSE (EU) 2023/2683 af 30. november 2023 om regler for anvendelsen af Europa-Parlamentets og Rådets direktiv (EU) 2019/904 for så vidt angår beregning, verifikation og rapportering af data om indholdet af genanvendt plast i engangsplastflasker til drikkevarer

Under afsnittet med overskriften ”Materialeunderkategorier”, findes en beskrivelse af hvad de forskellige materialekategorier omfatter.

Emballagens kategorisering i de forskellige materialeunderkategorier angiver, hvilket designkrav emballagen skal vurderes efter. Samtidig skal økonomien for affaldsbehandling balancere under hver materialeunderkategori, og derfor er kategoriseringen i materialeunderkategori også udslagsgivende for det bidrag, producenten skal betale til den kollektive ordning. Økonomien under materialeunderkategorierne uddybes i afsnittet om den økonomiske model.

Hvordan kategoriseres en emballage i en materialeunderkategori?

En emballage består af en hovedkomponent og eventuelle særskilte komponenter. Hovedkomponenten og særskilte komponenter kan have integrerede komponenter.

Hovedkomponenten, dokumenterede særskilte komponenter og integrerede komponenter der dokumenteret kan adskilles fra komponenten den er integreret på, kategoriseres uafhængigt af hinanden og efter komponentens dominerende materiale baseret på vægt.

Dokumentationen for adskillelse skal følge procedurebeskrivelsen og grænseværdier jf. prEN 18120-3 bilag C⁴ eller anden dokumentation, som opnår tilsvarende evalueringsresultat.

Hvis ikke en særskilt komponent dokumenteres, kategoriseres den i samme materialekategori som hovedkomponenten og tæller med i dennes vægt.

En integreret komponent dokumenteres som adskillelig ved, at den ved enkel mekanisk påvirkning under transport eller sortering adskilles fra komponenten den er integreret med.

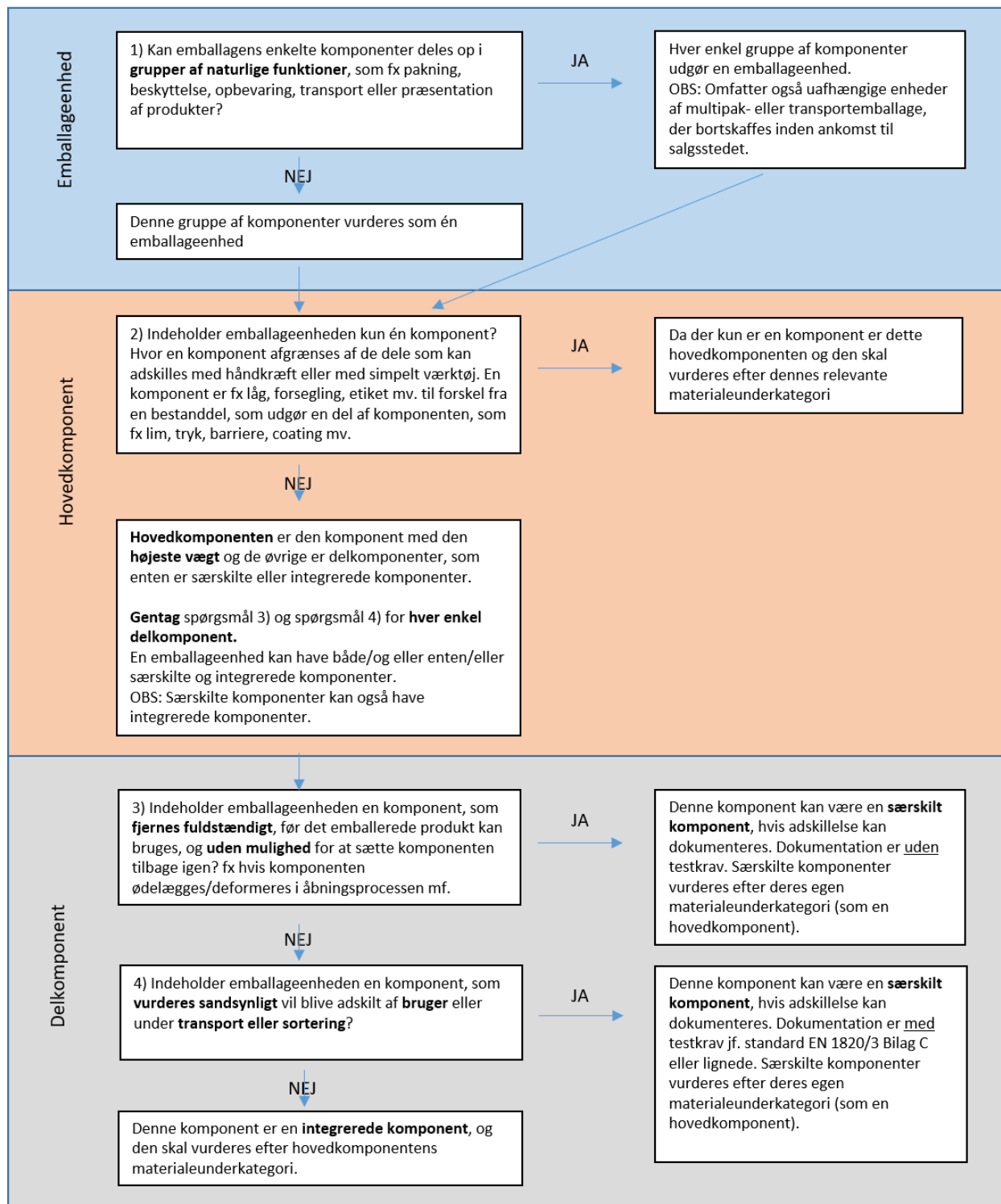
Hvis ikke det dokumenteres om integrerede komponenter adskilles fra hovedkomponenten, kategoriseres den i samme materialekategori som hovedkomponenten og tæller med i dennes vægt.

I det tilfælde at der ikke findes et dominerende materiale, kategoriseres emballagen ud fra det materiale, der betaler det højeste bidrag i den pågældende kollektive ordning.

Figur 1 viser hvordan en emballageenhed deles op i hovedkomponenter, særskilte komponenter og integrerede komponenter.

⁴ Det europæiske standardiseringsorgan CEN er i proces med udarbejdelse af nye standarder som skal understøtte fastsættelse af designkrav i regi af den nye Emballageforordning, prEN 18120-3 Packaging – Design for recycling of plastic packaging – Part 3: Sortability evaluation process for plastic packaging.

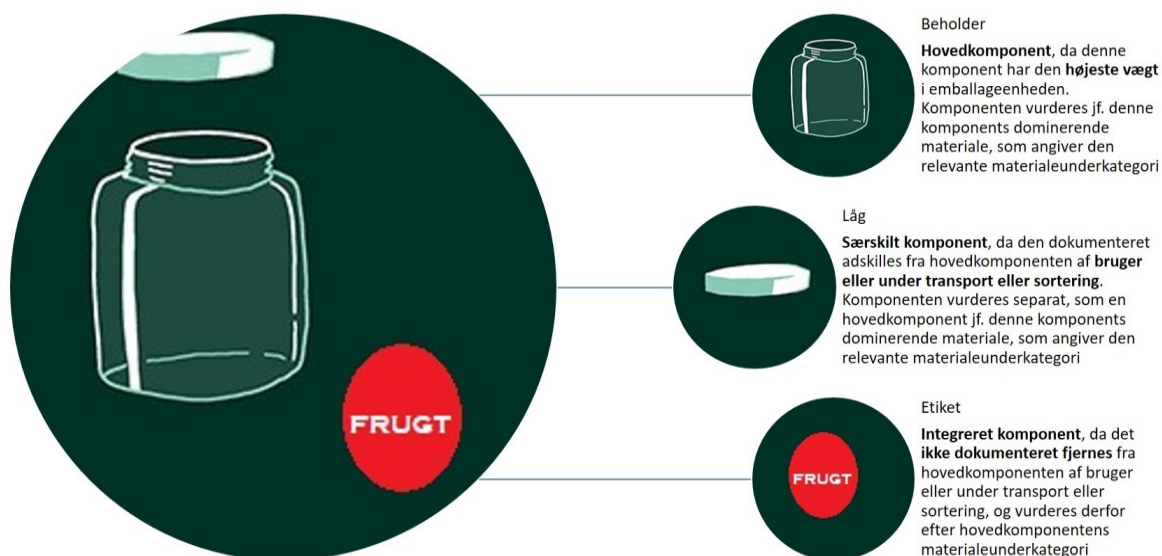
Beslutningstræ – hvilken materialeunderkategori skal anvendes?



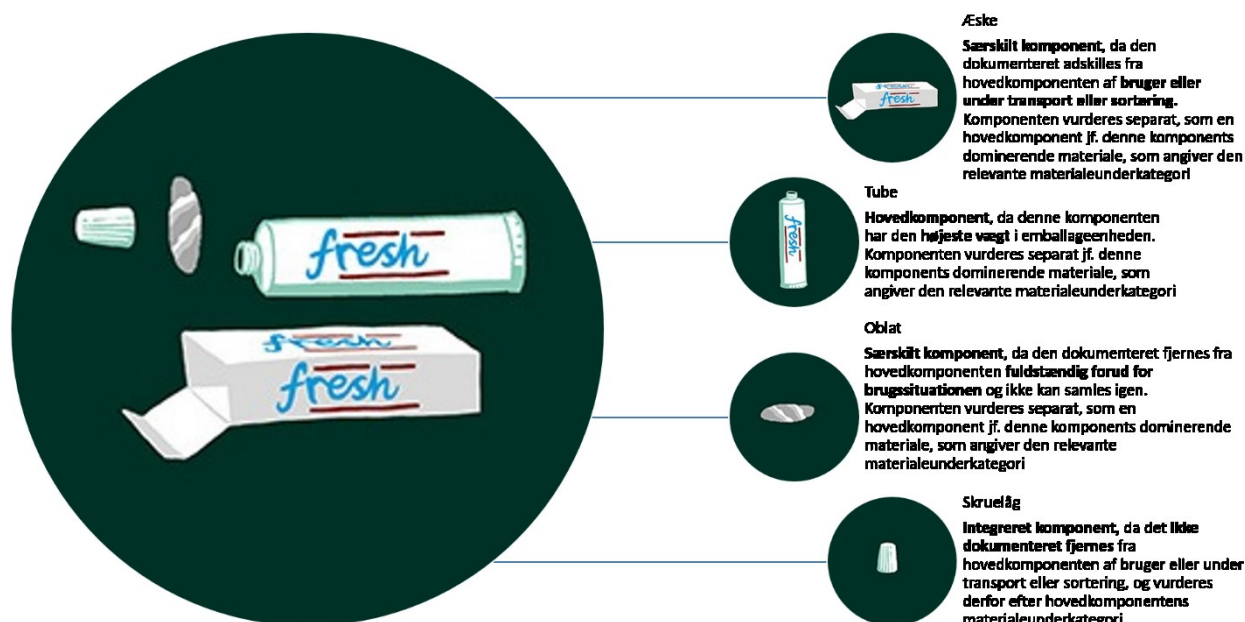
Figur 1 Beslutningstræ over opdeling mellem hovedkomponent, særskilt komponent og integreret komponent

En konsekvens af denne metode er, at emballagen om et produkt kan indeholde en hovedkomponent, med dertilhørende integrerede komponenter og særskilte komponenter, der i visse tilfælde skal vurderes særskilte, og betale hver sit bidrag til den kollektive ordning.

Konkrete eksempler på anvendelse af beslutningstræet i figur 1, ses i figur 2 og figur 3.



Figur 2 Eksempel på opdeling af emballageenhed på hovedkomponent, særskilt og integrerede komponenter



Figur 3 Eksempel på opdeling af emballage på hovedkomponent, særskilt og integrerede komponenter

Niveauer under hver materialeunderkategori

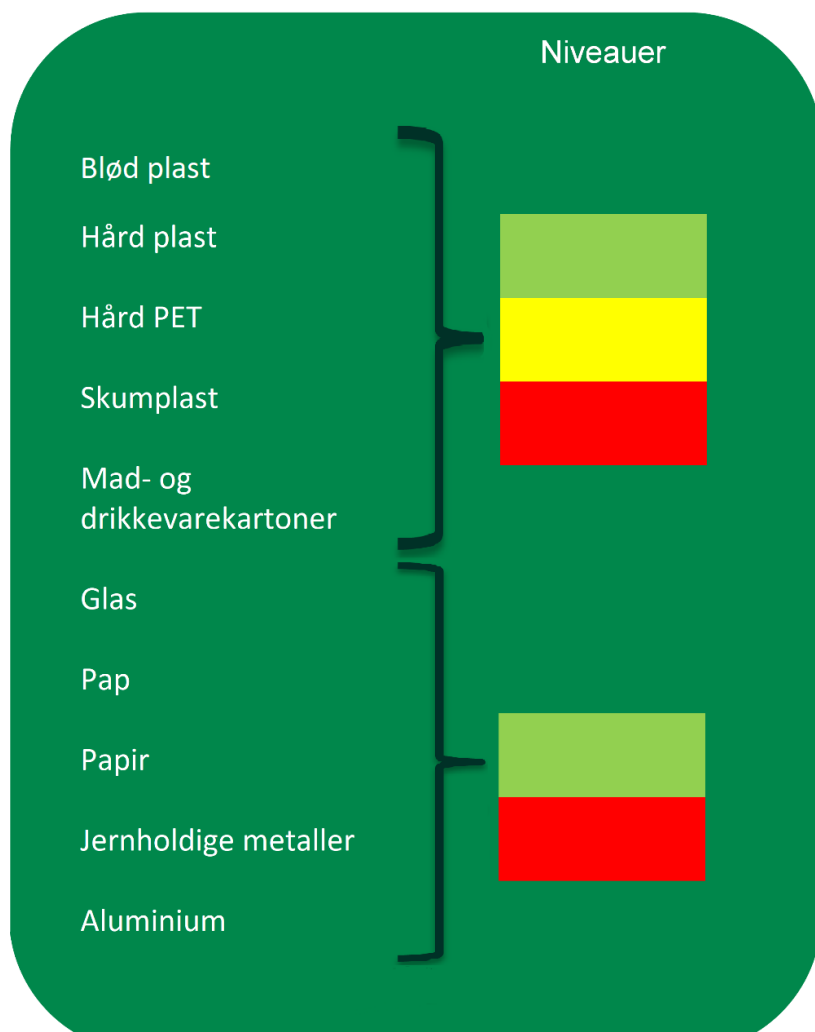
Under hver materialeunderkategori opdeles emballagen i en række niveauer efter emballageaffaldets miljøbelastning. Som det fremgår af figur 3, benævnes niveauerne grønt, gult og rødt. I det grønne niveau

kategoriseres de emballager der har den laveste miljøpåvirkning, i det gule niveau kategoriseres de emballager der har en mellem miljøpåvirkning og i det røde niveau kategoriseres de emballager der har den højeste miljøpåvirkning.



Figur 4 Niveauer for miljøgradering

Af nedenstående figur 4 fremgår en oversigt over antal af niveauer under hver materialeunderkategori:



Figur 5 Niveauer for de 10 materialeunderkategorier

Som det fremgår af figur 5, er der tre niveauer (grønt, gult, rødt) for blød plast, hård plast, hård PET, skumplast og mad- og drikkevarekartoner. Der er to niveauer (grønt, rødt) for glas, papir, pap, jernholdige metaller og aluminium.

Designkrav

Et designkrav er det krav, som en given emballage skal måles op imod for at blive placeret i enten grønnt, gult eller rødt niveau under en materialeunderkategori. I bilag 2-11 fremgår en oversigt over designkravene under hver materialeunderkategori.

Hvordan placeres en emballage i et af niveauerne grønnt, gult eller rødt

Emballage der markedsføres af den kollektive ordnings producenter, skal for emballage der kategoriseres i materialeunderkategorierne; Blød plast, Hård plast, Hård PET, Skumplast og Mad- og drikkevarekartoner, opdeles i treniveauer.

1. Grønt niveau. Hertil kategoriseres emballage der opfylder designkravene for grønnt niveau, og ingen af designkravene for rødt niveau, inden for den enkelte materialeunderkategori af emballage.
2. Gult niveau. Hertil kategoriseres emballage der opfylder designkravene for gult niveau, og ingen af designkravene for rødt niveau, inden for den enkelte materialeunderkategori af emballage.
3. Rødt niveau. Hertil kategoriseres emballager der opfylder et eller flere af designkravene for rødt niveau, eller ikke opfylder kravene for grønnt eller gult, inden for den enkelte materialeunderkategori af emballage.

Kan et designkrav ikke dokumenteres, placeres emballagen i rødt niveau.

For emballager der kategoriseres i glas, pap, papir, jernholdige metaller og aluminium, opdeles i to niveauer;

1. Grønt niveau. Hertil kategoriseres emballage der opfylder designkravene for grønnt niveau, og ingen af designkravene for rødt niveau, inden for den enkelte materialeunderkategori af emballage.
2. Rødt niveau. Hertil kategoriseres emballager der opfylder et eller flere af designkravene for rødt niveau, inden for den enkelte materialeunderkategori af emballage

Kan et designkrav ikke dokumenteres, placeres emballagen i rødt niveau.

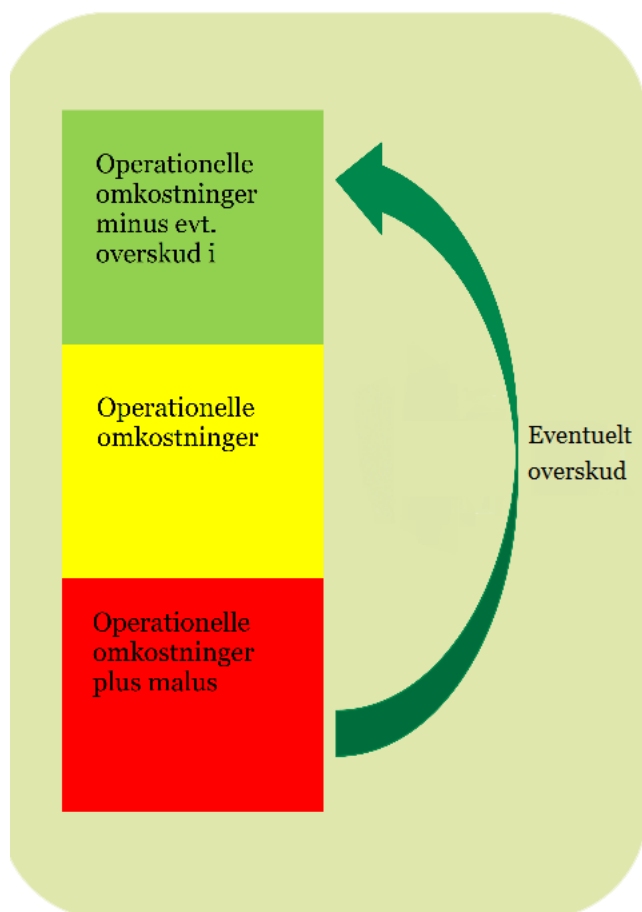
Efterlevelse af designkrav

(jf. §81) Det pålægges de kollektive ordninger at føre egenkontrol med henblik på at sikre, at de indkrævede bidrag fra den kollektive ordnings producenter, er gradueret i overensstemmelse med modellen for det miljøgraduerede bidrag. Dette indebærer at de kollektive ordninger sikre at deres medlemmers emballage er kategoriseret i den korrekte materialeunderkategori og korrekte niveau. (Jf. §86) Det er op til de kollektive ordninger at sikre den rette dokumentation for kategorisering af deres medlemmer. De kollektive ordninger skal udarbejde en skriftelig beskrivelse af procedere og dokumentation for gennemførelsen af denne egenkontrol. Beskrivelsen skal på forespørgsel være tilgængelig for Miljøstyrelsen. (jf. §107) Hertil kan Miljøstyrelsen pålægge erhvervsdrivende og kollektive ordninger at forelægge relevante dokumenter, tekniske specifikationer, data eller oplysninger om overensstemmelse og tekniske aspekter af emballage, herunder adgang til indlejret software.

2. del økonomien model

Det er de kollektive ordninger, der er ansvarlige for at kategorisere medlemmernes markedsførte emballage i materialeunderkategorier og i de respektive niveauer for grønnt, gult og rødt. Som illustreret i

figur 6, er denne inddeling udslagsgivende for, hvor meget en producent skal betale i bidrag til den kollektive ordning. Den kollektive ordning giver hver producent som markedsfører et eller flere emballager i rødt niveau, en meromkostning på 35 procent af den enkeltes producentens beregnede operationelle omkostninger til affaldshåndtering af samtlige af dennes emballager, der falder under rødt niveau.



Figur 6 Økonomisk model

Den kollektive ordning anvender de ekstra indtægter fra den opkrævende meromkostning i en given materialeunderkategori til at dække op til 80 procent af de operationelle omkostninger til affaldshåndtering af emballager i grønt niveau inden for samme materialeunderkategori. Hvis der opstår et overskud under de enkelte materialeunderkategorier, fordeles de ekstra indtægter først til emballager i niveau gult, herefter til niveau rødt, dog kan de højst dække op til 80 procent af de operationelle omkostninger.

De resterende operationelle omkostninger til affaldshåndtering af emballager i niveau grønt fordeles efter dette niveauets producenters andel af markedsførte mængder inden for hver kategori af markedsført materialeunderkategori. Emballager i gult niveau betaler som udgangspunkt den enkelte producentens beregnede operationelle omkostninger til affaldshåndtering af emballagen.

Producentens betaling til den kollektive ordning vil være afhængig af, hvor mange tons emballage producenten bringer på markedet i en given materialeunderkategori og herunder, om emballagen placeres i grønt, gult eller rødt niveau. Den samme producent kan godt bringe forskellige typer emballager på markedet under samme materialeunderkategori, men i forskellige niveauer. Her vil producentens betaling afhænge af, hvor mange tons emballager der for eksempel ender i henholdsvis i grønt og det røde

niveau. I praksis vil den kollektive ordning, som producenten er medlem af, kunne lade meromkostningen og det reducerede bidrag udligne hinanden, så producenten kun får én samlet regning.

Eksempler på økonomiske beregninger

I det følgende afsnit gives der tre eksempler på hvordan gradueringen af producenternes bidrag til de kollektive ordninger kan beregnes, ved forskellige antal niveauer og fordelinger af markedsført emballage under de forskellige niveauer. Det er op til den kollektive ordning, hvordan de i praksis vil opkræve bidraget.

Bemærk, at de anvendte prisseksempler ikke kan tages for pålydende. Det er de kollektive ordninger, som fastsætter den gennemsnitlige operationelle affaldshåndteringsomkostning, som gælder for deres respektive medlemmer.

Et muligt praktisk eksempel kan være:

Eksempel 1

En kollektiv ordning har 10 producenter, som i alt bringer 10 ton papemballage på markedet. 5 af producenterne bringer 5 ton papemballage på markedet, som skal betale efter rødt niveau, og 5 af producenterne bringer 5 ton på markedet, som skal betale efter grønt niveau. Den kollektive ordning har overtaget ansvaret for affaldshåndteringen fra producenterne, og skal sørger for, at de 10 ton bliver affaldsbehandlet. Det gør de ved at hyre et affaldsselskab, der tager i alt 13.170 kr. for at behandle de 10 ton papemballage. Det giver en gennemsnitlig affaldshåndteringspris på 1.317 kr./ton. De samlede omkostninger skal den kollektive ordning fordele på de 10 producenter der bragte papemballagen på markedet. I bekendtgørelsen bilag 14 er det fastsat, at producenterne i det høje bidragsniveau skal betale en meromkostning på 35 procent af den enkeltes producentens beregnede operationelle omkostninger til affaldshåndtering af samtlige af dennes emballager, der falder under rødt niveau. Det betyder, at producenterne, der skal betale efter det højde bidragsniveau, skal betale 1.778 kr./ton. Det giver en samlet betaling på 8.890 kr. for de 5 producenter i rødt niveau.

De resterende 4.280 kr. skal så fordels på de 5 producenter, der skal betale efter grønt niveau, hvilket betyder, at de skal betale 856 kr./ton.

Kollektive ordninger:

Et muligt praktisk eksempel for den kollektive ordnings beregning vil være:

Trin 1. For producenterne i rødt niveau, opkræver den kollektive ordning den gennemsnitlige affaldshåndteringspris pr. ton plus meromkostning på 35 procent. For producenter der skal betale efter grønt niveau, opkræver den kollektive ordning et bidrag svarende til den gennemsnitlige affaldshåndteringspris.

Trin 2. Når den kollektive ordning har opkrævet bidragene, kender de overskuddet i ordningen, og kan tilbagebetale overskuddet fordelt pr. ton til de producenter, der har betalt ift. grønt niveau.

Eksempler 2

En kollektiv ordning har 10 producenter som bringer 250 ton glasemballage på marked. I dette eksempel er prisen for at håndtere et ton glasemballage 1.748 kr. Det vil sige at den kollektive ordning skal opkræve og fordele $1.748 \times 250 = 437.000$ kr. ved brug af gradueringen.

Af de 10 producenter er der 3 producenter, der bringer emballage på marked i rødt niveau, og 7 producenter der bringer emballage på marked efter grønt niveau. For de 3 producenter i rødt niveau, skal

den kollektive ordning opkræve den gennemsnitlige affaldshåndteringspris plus meromkostningerne på 35 procent. Det vil sige, at prisen for de 3 producenter i rødt niveau er 2.360 kr./ton. Det beløb der opkræves for meget hos de 3 producenter i rødt niveau, overføres til gruppen på de 7 producenter i grønt niveau, som derfor skal opkræves mindre end 1.748 kr., og derved bliver ”belønnet” for at lave op til kriteriet.

Rød gruppes pris pr. markedsført mængde (kg) = operationelle listepriis * 1,35:

Producent	Markedsført mængde (ton)	Operationelle listepriis (kr.)	Gradueret pris til KO	Overskud til fordeling (kr.)
1	14	24.472	33.037	8.565
2	12	20.976	28.317,6	7.342
3	37	64.676	87.313	22.637
Sum	63	110.124	148.667	38.543

Tabel 1. Udregning af gradueret pris for producenter i rødt niveau

Som det ses ovenfor, er der et overskud på 38.543 kr. fra rød gruppe, der skal fordeles til grøn gruppe.

Producent	Markedsført mængde (ton)	Operationelle priser (kr.)	Gradueret pris til KO (kr.)
4	5	8.740	7.709
5	7,5	13.110	11.564
6	8	13.984	12.335
7	50	87.400	77.094
8	33,5	58.558	51.653
9	48	83.904	74.011
10	35	61.180	53.966
SUM	187	326.876	288.333

Tabel 2. Udregning af gradueret pris for producenter i grønt niveau

Det ses herefter i tabel 1 og 2, at summen af de graduerede priser udgøre: $148.667 + 288.333 = 437.000$ kr.

Gradueret pris/ton for grøn gruppe udregnes ved brug af følgende formel:

Summen af operationelle omkostninger for grøn gruppe (326.876 kr.) fratrukket overskud til fordeling (38.543) = 288.333 delt med sum af markedsført mængde i grøn gruppe (187 ton) = 1.542. Dette svarer til den rabat, som grøngruppe skal betale mindre pr ton markedsførte mængder.

Eksempel 3 på økonomiske beregninger

En kollektiv ordning har 10 producenter der bringer 300 ton Hård Plast på marked. Prisen for at håndtere denne materialekategori i dette eksempel er 4.364 kr/pr. ton. Det vil sige, at den , den kollektive ordning skal opkræve og fordele $300 \text{ ton} \times 4.364 \text{ kr.} = 1.309.200 \text{ kr.}$

Af de 10 producenter, er der 3 producenter der bringer emballage på marked i rødt niveau, 2 producenter i gult niveau og 5 producenter i grønt niveau. For de 3 producenters i rødt niveauskal den kollektive ordning opkræve den normale pris plus 35 procent. - Det vil sige, at prisen for de 3 producenter i rødt niveau, bliver 5.891 kr./ton. Det beløb der opkræves for meget hos de 3 producenter, overføres til

gruppen på de 5 producenter i grønt niveau, som derfor skal opkræves mindre end 4.364 kr., og derved bliver "belønnet" for at leve op til kriteriet. De resterende to producenter i gult niveau, skal betale den gennemsnitlige affaldsomkostning på 4.364 kr./ton.

Rød gruppes pris pr. markedsført mængde (ton) = operationelle listepriis * 1,35:

Producent	Markedsført mængde (ton)	Operationelle listepriis (kr.)	Gradueret pris til KO	Overskud til fordeling (kr.)
1	52	226.928	306.353	79.425
2	24	104.736	141.394	36.658
3	74	322.936	435.964	113.028
Sum	150	654.600	883.710	229.110

Tabel 3. Udregning af gradueret pris for producenter i rød gruppe

Som det ses ovenfor, er der et overskud på 229.110 kr. fra rød gruppe, der skal fordeles til grøn gruppe.

Gul gruppes pris per markedsført mængde = operationelle listepriis

Producent	Markedsført mængde	Operationel listepriis
4	33	144.012
5	22	96.008
SUM	55	240.020

Tabel 4. Udregning af pris for producenter i gult niveau

Producent	Markedsført mængde (ton)	Operationelle priser (kr.)	Gradueret pris til KO (kr.)
6	10	43.640	19.523
7	42	183.288	81.997
8	19	82.916	37.094
9	17	74.188	33.189
10	7	30.548	13.666
SUM	95	414.580	185.470

Tabel 5. Udregning af pris for producenter i grønt niveau

Det ses herefter i tabel 3, 4 og 5, at summen af producenternes betaling udgøre: 883.710 kr. (rød) + 240.020 kr. (gul) + 185.470 kr. (grøn) = 1.309.200 kr.

Gradueret pris/ton for grøn gruppe udregnes ved brug af følgende formel:

Summen af operationelle omkostninger for grøn gruppe (414.580 kr.) fratrukket overskud til fordeling (229.110) = delt med sum af markedsført mængde i grøn gruppe (95 ton) = 1.952 kr./ton

Materialeunderkategorier af emballage

Kategorisering af emballage betyder, at emballagen opdeles i forskellige materialeunderkategorier, for hvilket der gælder specifikke designkrav. Under hver materialeunderkategori er en ikke udtømmende liste over, hvilke emballage hver materialeunderkategori omfatter:

3. Blød plast

- Omfatter emballage med dominerende indhold af plast, fremstillet af fleksible folier, laminater, flerlagsmateriale og blød plast. Blød plast kan være fremstillet af en enkel type plast eller sammensat af mange forskellige materialer, fx PE (polyethylen), PP (polypropylen), PET (polyethylenterephthalat), PA (nylon), fiberbaserede materialer og aluminium m.fl.

4. Hård plast

- Omfatter emballager fremstillet af alle plasttyper af hård plast, fx polyætylen, polypropylen, polystyren mf. Dog undtaget hård PET (polyethylenterephthalat). Hård plast kan være fremstillet af en enkel type plast eller sammensat af forskellige typer materialer.

5. Hård PET

- Omfatter emballager af hård PET (polyethylenterephthalat), til forskel fra fleksibel PET, som hører under materialekategorien fleksibel plast. For hård PET er det dominerende materiale hård PET, men emballagen kan være sammensat af forskellige materialer.

6. Skumplast

- Omfatter emballager fremstillet af alle typer skumplast eksempelvis til transportbeskyttelse eller isolering, fx EPS (ekspanderet polystyren), XPS (ekstruderet polystyren), EPP (ekspanderet polypropylen), PUR (polyurethan) og lignende materialer. For skumplast er det dominerende materiale skumplast, men emballagen kan være sammensat af forskellige materialer.

7. Mad- og drikkevarekartoner

- Omfatter mad- og drikkevarekartoner, som har indeholdt fødevarer, fx mælkekartoner, juicekartoner og kartoner til fx flåede tomater eller lign.

8. Glas

- Omfatter emballager af glas.

9. Pap

- Omfatter fiberbaseret emballage som oftest ikke er fleksibelt fx kartonnage, bølgepap og lignede materialer, som er fremstillet i en papproduktionsproces. Karton har typisk en vægt mellem 180 gram/m² til 400 gram/m². Pap har typisk en vægt fra 400 gram/m² og opefter.

10. Papir

- Omfatter fiberbaseret emballage som er fleksibelt, fx papirposer, sandwich-papir, muffinform og lignede som er fremstillet i en papirproduktionsproces. Papir ses i nogen sammenhæng også anvendt i forbindelse med fx ikke-fleksibelt emballage. Papir har typisk en vægt mellem 17 gram/m² til 180 gram/m².

11. Jernholdige metaller

- Omfatter metalemballage der består af dominerende indhold af stål og anden jernholdig materiale, fx konserverdåser, tromler, spand og lignede.

12. Aluminium

- Omfatter aluminiumsemballage der består af dominerende indhold af aluminium, fx dåser, folier og bakker og lignede.

Bilag 1: Designkrav for blød plast

Hovedkomponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Materiale	- Mere end eller lig med 90 vægtprocent PP enkel eller flerlagsmateriale eller - Mere end eller lig med 95 vægtprocent PE enkel eller flerlagsmateriale	- Blanding af PE og PP med mere end eller lig med 90 vægtprocent PE/PP	- Bionedbrydelig plast eller - Alle andre materialer fx mono-PS, flerlagsfolier med blandede materialer fx PET, PVC, PS, papir
Densitet	- Densitet af PE eller PP på mindre end eller lig med 1 g/cm ³	- Densitet af PE eller PP på mindre end eller lig med 1 g/cm ³	- Densitet af materiale på mere end 1 g/cm ³
Farve	- Ikke tilsat farve eller - Tilsat farve uden carbon black eller - Farve som er NIR-sorterbar	- Ikke tilsat farve eller - Tilsat af farve uden carbon black eller - Farve som er NIR-sorterbar	- Tilsat farve med indhold af carbon black eller - Farve som ikke er NIR-sorterbar
Barriere	- Ingen barriere Eller en eller flere af følgende: - PVOH - SiO _x - AlO _x - Akryl - Metallisering (0,02-0,05 µm) - EVOH uden binder eller med kompatibel binder med mindre end eller lig med 5 vægtprocent af hele hovedkomponenten	- Andre barrierer med mindre end eller lig med 5 vægtprocent af hele hovedkomponenten	- Materiale med PVC eller PVdC eller - Andre barriere med mere end 5 vægtprocent af hele hovedkomponenten
Klæbemidler for flerlagsmaterialer	- Mindre end eller lig med 5 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponent	- Mindre end eller lig med 7 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponent	- Mere end 7 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponent

Hovedkomponent og integreret komponent

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Trykfarve til label og dekoration af folie	- Ingen tryk og/eller - Tryk overholder gældende EuPIA liste over trykfarver	- Ingen tryk og/eller - Tryk overholder gældende EuPIA liste over trykfarver	- Overholder ikke gældende EuPIA liste over trykfarver

Genanvendt indhold fra Postforbruger genanvendt plast	- Mere eller lig med 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter	- Mindre end 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter eller Ingen	
---	--	--	--

I forhold til designkrav for blød plast forstås ved:

- 1) Materiale: renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen af hovedkomponenten eksklusiv barriere, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller integrerede komponenter.
- 2) Densitet: tilsætningsstofferne må gerne i sig selv have en densitet som ikke overholder designkravet. Det er hovedkomponentens materiale, som ikke må have en densitet som afviger fra designkravet efter tilsætningsstoffernes opblanding med plasten.
- 3) Genanvendt indhold: beregning af vægtprocent genanvendt indhold er baseret på vægten af hovedkomponent og evt. integrerede komponenter (emballagens samlede vægt ink. andre materialer), som en procentsats af denne vægt.

Bilag 2: Designkrav for Hård plast

Hovedkomponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 95 vægtprocent PP eller <ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 99 vægtprocent PE 	<ul style="list-style-type: none"> - Mindre eller lig med 30 vægtprocent PE i PP hovedkomponent eller <ul style="list-style-type: none"> - Mindre eller lig med 5 vægtprocent PP i PE hovedkomponent 	<ul style="list-style-type: none"> - Bionedbrydelig plast eller <ul style="list-style-type: none"> - Alle andre materialer af mono eller blandede materialer
Densitet	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af PP eller PE på mindre end eller lig med 0,97 g/cm³ 	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af PP eller PE på mindre end eller lig med 0,97 g/cm³ 	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af materiale på mere end 0,97 g/cm³
Farve	<ul style="list-style-type: none"> - Ikke tilsat farve eller <ul style="list-style-type: none"> - Tilsat farve uden indhold af carbon black eller <ul style="list-style-type: none"> - Farve som er NIR-sorterbar 	<ul style="list-style-type: none"> - Ikke tilsat farve eller <ul style="list-style-type: none"> - Tilsat farve uden indhold af carbon black eller <ul style="list-style-type: none"> - Farve som er NIR-sorterbar 	<ul style="list-style-type: none"> - Tilsat farve med indhold af carbon black eller <ul style="list-style-type: none"> - Farve som ikke er NIR-sorterbar
Barriere	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen barriere Eller en eller flere af følgende: <ul style="list-style-type: none"> - AlOx - SiOx - EVOH uden binder eller med kompatibel binder, mindre end eller lig med 6 vægtprocent af hele hovedkomponenten 	<ul style="list-style-type: none"> - Andre barrierer end specificeret i "grønt" eller "rødt" og/eller <ul style="list-style-type: none"> - EVOH med kompatibel binder, på mere end 6 vægtprocent af hele hovedkomponenten 	En eller flere af følgende: <ul style="list-style-type: none"> - PA - PVC - PVdC - EVOH med ikke-kompatibel binder

Integreret komponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau

Alle	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen integreret komponent eller - Integreret komponent af samme materiale som hovedkomponent med densitet af integreret komponent på mindre end 1 g/cm³ og/eller - Materiale af etiket i PE til PP hovedkomponent eller PP etiket til PE hovedkomponent 	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale af integreret komponent i PE, PP eller PE/PP med densitet mindre end 1 g/cm³ og/eller - Materiale med densitet mere eller lig med 1 g/cm³ fx PET, PETG, PLA, PS 	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale af andet plast med densitet mindre end 1 g/cm³ eller - Materiale med metal eller metallisering eller - Materiale med fiber eller papir - eller - Materiale med PVC eller - Bionedbrydelig plast
------	--	---	---

Hovedkomponent og integreret komponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Genanvendt indhold fra postforbruger genanvendt plast	<ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter 	<ul style="list-style-type: none"> - Mindre end 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter eller - Ingen 	

I forhold til designkrav for Hård plast forstås ved:

- 1) Materiale: renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen af hovedmaterialet eksklusiv barriere, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller integrerede komponenter.
- 2) Densitet: tilsætningsstofferne må gerne i sig selv have en densitet, som ikke overholder designkravet. Det er hovedkomponentens materiale, som ikke må have en densitet som afviger fra designkravet efter tilsætningsstofferne opblanding med plasten.
- 3) Integreret komponenter: bemærk forskel i definition på integreret komponent og særskilt komponent.
- 4) Genanvendt indhold: beregning af vægtprocent genanvendt indhold er baseret på vægten af hovedkomponent og evt. integrerede komponenter (emballagens samlede vægt inkl. andre materialer), som en procentsats af denne vægt.

Bilag 3: Designkrav for Skumplast

Hovedkomponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 95 vægtprocent EPS, mono EPS evt. coated med PS eller <ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 95 vægtprocent EPP, mono EPP evt. coated med PP 	<ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 90 vægtprocent EPS evt. coated med PS eller <ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 90 vægtprocent EPP evt. coated med PP 	<ul style="list-style-type: none"> - Andre opskummede materialer, blanding eller monomaterialer fx XPS, PUR, PVC eller <ul style="list-style-type: none"> - Bionedbrydelige plast
Tilsætningsstoffer	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen tilsætningsstoffer eller <ul style="list-style-type: none"> - Stabilisatorer og/eller <ul style="list-style-type: none"> - Antioxidanter og/eller <ul style="list-style-type: none"> - Smøremidler og/eller <ul style="list-style-type: none"> - Peroxider 	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen tilsætningsstoffer eller <ul style="list-style-type: none"> - Stabilisatorer og/eller <ul style="list-style-type: none"> - Antioxidanter og/eller <ul style="list-style-type: none"> - Smøremidler og/eller <ul style="list-style-type: none"> - Peroxider 	<ul style="list-style-type: none"> - Mineralske fyldstoffer eller <ul style="list-style-type: none"> - Andre tilsætningsstoffer fx flammehæmmer, blødgørere eller <ul style="list-style-type: none"> - Indhold som giver bio/oxo/fotonedbrydelig egenskaber
Farve	<ul style="list-style-type: none"> - Ikke tilsat farve eller <ul style="list-style-type: none"> - EPS i hvid og EPS kan være tilsat grafit (grå farve) eller <ul style="list-style-type: none"> - EPP indfarvet hvid, grå, sort 	<ul style="list-style-type: none"> - Andre farver 	
Trykfarve og dækningsgrad	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen eller <ul style="list-style-type: none"> - Trykfarve følger EuPIAs liste og/eller <ul style="list-style-type: none"> - Laser markering og/eller	<ul style="list-style-type: none"> - Trykfarve under 50 procent dækning af ydre overflade 	<ul style="list-style-type: none"> - Trykfarve som ikke følger EuPIAs liste eller <ul style="list-style-type: none"> - Trykfarve lig med eller over 50 procent dækning af ydre overflade

	- Trykfarve under 25 procent dækning af ydre overflade		
--	--	--	--

Integreret komponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Alle	- Ingen integreret komponent eller - Materiale er samme som hovedkomponent: EPS (PS) eller EPP (PP)	- Ingen integreret komponent Eller - Materiale er samme som hovedkomponent: EPS (PS) eller EPP (PP) og/eller Etiket i PP	- Andre materialer

Hovedkomponent og integreret komponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Genanvendt indhold fra postforbruger genanvendt plast	- Mere end eller lig med 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtagen kontaktfølsomme produkter	- Mindre end 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtagen kontaktfølsomme produkter eller - Ingen	

I forhold til designkrav for Skumplast forstås ved:

- 1) Materiale: Renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller integreret komponenter.
- 2) Tilsætningsstoffer: Det er tilladt at anvende de specificerede tilsætningsstoffer, som er vurderet nødvendige for materialets processering eller funktionalitet under grøn niveau. Hensigten er, at kun nødvendige tilsætningsstoffer må anvendes for grøn niveau.
- 3) Trykfarve: Tryk på materialet skal overholde EuPIA liste over trykfarver, for at overholde krav til grøn niveau. Der er sat en grænse på dækningsgraden af tryk på overfladen af emballagen, beregnet af den ydre overflade dvs. bund, sider og top uden kanter, dog uden låg, såfremt dette er en hovedkomponent i sig selv.
- 4) Genanvendt indhold: Beregning af vægtprocent genanvendt indhold er baseret på vægten af hovedkomponent og evt. delkomponenter (emballagens samlede vægt ink. andre materialer), som en procentsats af denne vægt.

Bilag 4: Designkrav for Hård PET

Hovedkomponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Materiale	- Mere end eller lig med 98 vægtprocent PET	- Mere end eller lig med 95 vægtprocent PET eller - PET/PE med mindre eller lig med 10 vægtprocent PE	- PET med andre materialer fx PVC, PS, aluminium, PP, PETG, PET-GAG, ekspanderet PET eller - Materiale som er bionedbrydelig
Tilsætningsstoffer	- Ingen tilsætningsstoffer eller - Indhold af silikone overfladebehandling og/eller - Indhold af anti-blocking masterbatch og/eller - Indhold af masterbatch for slagstyrke modification og/eller - Indhold af nuklering masterbatch til styring af krystaldannelse	- Indhold af andre tilsætningsstoffer fx UV stabilisator, AA blockers, optisk blegning, oxygen scavengers mv.	- Indhold som giver bio-, oxo eller foto-nedbrydelige egenskaber eller - Indhold af nanokomposit
Farve	- Ikke tilsat farve eller - Tilsat farve uden carbon black eller -Farve som er NIR-sorterbar	- Ikke tilsat farve eller - Tilsat farve uden carbon black eller - Farve som er NIR-sorterbar	- Tilsat farve med indhold af carbon black eller - Fluorescerende farve eller - Metallisk farve eller - Farve som ikke er NIR-sorterbar

Barriere	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen barriere eller - Materiale med SiOx og/eller - Materiale med PET baseret barriere 	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale med andre barrierer end specificerede i grønt eller rødt niveau og/eller - Materiale med oxygen scavenger 	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale med EVOH eller - Materiale med PA
----------	---	---	---

Integreret komponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Alle	- Ingen integrerede komponenter eller - Låg og andre komponenter af hård PET og/eller - Blød plast af PE eller PP med densitet under 1 g/cm ³	- Materiale med blanding af PE og PP og/eller - Materiale af blød PET og/eller - Materiale af skum PET og/eller - PET multimateriale med og uden barriere fx PET/EVOH/PE og/eller - Pads af bobleplast eller sugepapir	- Andre materialer med densitet over eller lig med 1 g/cm ³ eller - Materiale med fiber eller papir eller - Materiale med metallag eller metallisering eller - Materiale med silikone eller - Materiale med PVC eller - Materiale som er bionedbrydelig plast

Hovedkomponent og integreret komponent

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Genanvendt indhold fra postforbruger genanvendt plast	- Mere eller lig med 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen	- Mindre end 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen eller - Ingen	

I forhold til designkrav for Hård PET forstås ved:

- 1) Materiale: Renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen af hovedmaterialet eksklusiv barriere, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller integreret komponenter.
- 2) Tilsætningsstoffer: Der er sat specificerede kriterier for grøn og rød niveau, mens der for gul niveau tillades alle andre tilsætningsstoffer. Hensigten er, at disse tilsætningsstoffer skal være nødvendige for processing eller funktionaliteten af materialet.
- 3) Genanvendt indhold: Beregning af vægtprocent genanvendt indhold er baseret på vægten af hovedkomponent og evt. integreret komponenter (emballagens samlede vægt ink. andre materialer), som en procentsats af denne vægt.

Bilag 5: Designkrav for Glas

Hovedkomponent:

	Grønt niveau	Rødt niveau
Materiale	- Indeholder ikke keramik, sten, porcelæn, krystalglas, blyglas, kvarts, borosilicatglas	- Indeholder keramik, sten, porcelæn, krystalglas, blyglas, kvarts, borosilicatglas
Farve og dekoration	- Ingen metallisering af glas og - Lysgennemtrængelighed på mere end eller lig med 10,00 procent ved bølgelængde 400 nm til 780 nm, målt på det mørkeste sted på glasset eller - Farve som er NIR-sorterbar	- Har metallisering af glas eller - Lysgennemtrængelighed på mindre end 10,00 procent ved bølgelængde 400 nm til 780 nm, målt på det mørkeste sted på glasset eller - Farve som ikke er NIR-sorterbar
Lim	- Ingen lim på hovedkomponent eller den integrerede komponent eller - Lim er vandafvaskelig	- Lim er ikke vandafvaskelig

Integreret komponent:

	Grønt niveau	Rødt niveau
Etiket	- Ingen etiket/sleeve eller lignende eller - Påsat en sleeve af plast, bast eller tekstil der fylder mindre end eller lig med 75% procent af ydre overflade af emballagen uden låg undtaget ved henvisning til produktinformationshensyn, hvor det er specificeret i anden lovgivning og/eller - Sleeveen er krympet således, at folien ikke går ind under bunden af flasken	- Påsat en sleeve af plast, bast eller tekstil der fylder mere end 75% procent af ydre overflade af emballagen uden låg, undtaget ved henvisning til produktinformationshensyn, hvor det er specificeret i anden lovgivning eller - Sleeveen er krympet således, at folien går ind under bunden af flasken

	<p>Og/eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - Etiketten af fibre eller plast fylder mindre end eller lig med 50 procent af ydre overflade af emballagen uden låg undtaget ved henvisning til produktinformationshensyn, hvor det er specificeret i anden lovgivning 	<p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - Etiketten af fibre eller plast fylder mere end 50 procent af ydre overflade af emballagen uden låg, undtaget ved henvisning til produktinformationshensyn, hvor det er specificeret i anden lovgivning
--	---	---

I forhold til designkrav for glas forstås ved:

- 1) Lim: Vandafvaskelig betyder, at limen kan vaskes af hovedkomponenten så al limen sidder fast på etiketten, uden at den opløses i vaskevandet.

Bilag 6: Designkrav for Pap

Hovedkomponent og integreret komponent:

	Grønt niveau	Rødt niveau
Materiale	<p>- Består af mere end eller lig med 95 vægtprocent fibremateriale, af den samlede vægt, hvor tape ikke tæller med.</p> <p>og</p> <p>- Ikke forsætligt tilsat PFAS eller mineralske olier i form af enten mineralske olier med mættede kulbrinter (MOSH) eller mineralske olier med aromatiske kulbrinter (MOAH). Kravet omfatter ikke tilsætning ved brug af genanvendt indhold</p> <p>og</p> <p>- Ikke forsætteligt tilsat tilsætningsstoffer der gør pappet svær opløselig</p>	<p>- Består af mindre end 95 vægtprocent fibremateriale, af den samlede vægt,, hvor tape ikke tæller med</p> <p>eller</p> <p>- Forsætligt tilsat PFAS eller mineralske olier i form af enten mineralske olier med mættede kulbrinter (MOSH) eller mineralske olier med aromatiske kulbrinter (MOAH). Kravet omfatter ikke tilsætning ved brug af genanvendt indhold</p> <p>eller</p> <p>- Forsætteligt tilsat tilsætningsstoffer der gør pappet svær opløselig</p>
Overfladebehandling	- Ikke overfladebehandlet med voks eller paraffin	- Overfladebehandlet med voks eller paraffin

Bilag 7: Designkrav for Papir

Hovedkomponent og integreret komponent:

	Grønt niveau	Rødt niveau
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Består af mere end eller lig med 95 vægtprocent fibermateriale, af den samlede vægt, hvor tape ikke tæller med <p>og</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ikke forsætligt tilsat PFAS eller mineralske olier i form af enten mineralske olier med mættede kulbrinter (MOSH) eller mineralske olier med aromatiske kulbrinter (MOAH). Kravet omfatter ikke tilsætning ved brug af genanvendt indhold <p>og</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ikke forsætteligt tilsat tilsætningsstoffer der gør papiret svær opløselig 	<ul style="list-style-type: none"> - Består af mindre end 95 vægtprocent fibermateriale, af den samlede vægt, hvor tape ikke tæller med <p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - Forsætligt tilsat PFAS eller mineralske olier i form af enten mineralske olier med mættede kulbrinter (MOSH) eller mineralske olier med aromatiske kulbrinter (MOAH). Kravet omfatter ikke tilsætning ved brug af genanvendt indhold <p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tilsat forsætteligt tilsætningsstoffer der gør papiret svær opløselig
Overfladebehandling	<ul style="list-style-type: none"> - Ikke overfladebehandlet med voks eller paraffin 	<ul style="list-style-type: none"> - Overfladebehandlet med voks eller paraffin

Bilag 18: Designkrav for Mad- og drikkevarekarton

Hovedkomponent og integreret komponent:

	Grønt niveau	Gult niveau	Rødt niveau
Trykfarver	<ul style="list-style-type: none"> - Igen farve eller <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder ikke trykfarver fra blæk oplistet på EuPIAs liste 	<ul style="list-style-type: none"> - Igen farve eller <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder ikke trykfarver fra blæk oplistet på EuPIAs liste 	<ul style="list-style-type: none"> - Indeholder trykfarver fra blæk oplistet på EuPIAs liste
Laminater og barriere film	<ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm af plast indeholder mere end eller lig med 90 vægtprocent PE og <ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm af plast indeholder mindre end eller lig med 5 vægtprocent PET og <ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm af plast indeholder ikke bionedbrydelig plast 	<ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm af plast indeholder mere end eller lig med 80 vægtprocent PE og <ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm af plast indeholder mindre end eller lig med 5 vægtprocent PET og <ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm af plast indeholder ikke bionedbrydelig plast 	<ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm af plast indeholder mindre end 80 vægtprocent PE eller <ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm af plast indeholder mere end 5 vægtprocent PET eller <ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierefilm indeholder bionedbrydelig plast
Låg/lukning	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen eller <ul style="list-style-type: none"> - Materialet er det samme som hovedkomponenten og <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder ikke bionedbrydelig plast 	<ul style="list-style-type: none"> - Indeholder mere end eller lig med 80 vægtprocent PE eller PP for integreret komponent og <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder ikke bionedbrydelig plast 	<ul style="list-style-type: none"> - Indeholder mindre end 80 vægtprocent PE eller PP for integreret komponent eller <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder bionedbrydelig plast

I forhold til designkrav for mad- og drikkevarekartoner forstås ved:

- 1) Laminater og barrierfilm: Renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller integreret komponenter.

Bilag 9: Designkrav for Jernholdige metaller

Hovedkomponent og integreret komponent:

	Grønt niveau	Rødt niveau
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Består af mere end eller lig med 90 vægtprocent jernholdige metaller, af den samlede vægt <p>og</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder ikke aluminium eller aluminiumslegering 	<ul style="list-style-type: none"> - Består af mindre end 90 vægtprocent jernholdige metaller, af den samlede vægt <p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder aluminium eller aluminiumslegering

Bilag 10: Designkrav for Aluminium

Hovedkomponent:

	Grønt niveau	Rødt niveau
Format	- Er ikke en aerosol beholder	- Er en aerosol beholder

Hovedkomponent og integreret komponent:

	Grønt niveau	Rødt niveau
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - For tykvæggede (rigid) aluminium emballage (anvendelse af aluminium plader med tykkelse >200 micron) gælder: emballagen består af mere end eller lig med 90 vægtprocent aluminium, af den samlede vægt <p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - For tyndvæggede (semirigid) aluminium emballage (anvendelse af aluminium folie med en tykkelse > 60 micron og < 200 micron) gælder: Består emballagen af mere end eller lig med 85 vægtprocent aluminium, af den samlede vægt <p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - For flexibel aluminium folie emballage (anvendelse af aluminiumfolie med en tykkelse ≤ 60 micron gælder: Består emballagen af mere end eller lig med 79% vægtprocent aluminium, af den samlede vægt <p>og</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder ikke jernholdige metaller eller legering af jernholdige metaller 	<ul style="list-style-type: none"> - For tykvæggede (rigid) aluminium emballage (anvendelse af aluminium plader med tykkelse >200 micron) gælder: emballagen består af mindre end 90 vægtprocent aluminium, af den samlede vægt <p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - For tyndvæggede (semirigid) aluminium emballage (anvendelse af aluminium folie med en tykkelse > 60 micron og < 200 micron) gælder: Består emballagen af mindre end 85 vægtprocent aluminium, af den samlede vægt <p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - For flexibel aluminium folie emballage (anvendelse af aluminiumfolie med en tykkelse ≤ 60 micron gælder: Består emballagen af mindre end 79% vægtprocent aluminium, af den samlede vægt <p>eller</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indeholder jernholdige metaller eller legering af jernholdige metaller