



Miljøteknisk beskrivelse H.J. Hansen – Hadsund

Hobrovej 103, 9560 Hadsund



Indledning

Miljøstyrelsen har igangsat revurdering af miljøgodkendelsen til HJ Hansen Hadsund A/S. Revurderingen omfatter følgende godkendelser:

- Revurdering af miljøgodkendelse af 16. december 2015
- Miljøgodkendelse af forrenseanlæg af 8. september 2022

I forbindelse med revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse, har Miljøstyrelsen anmodet virksomheden om en opdateret miljøteknisk beskrivelse.

Den miljøtekniske beskrivelse er opbygget i overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens bilag 3 "Oplysningskrav ved ansøgning om godkendelse af bilag 1-virksomhed".



Indholdsfortegnelse

Indledning	2
A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold	5
B. Oplysninger om virksomhedens art	5
Listebetegnelse	6
Hovedaktivitet	6
Biaktiviteter	6
Ændringer på virksomheden	6
Risikobekendtgørelsen	6
Oplysninger om midlertidige aktiviteter	6
C. Oplysninger om etablering	6
D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid	6
Oversigtsplan	6
Daglig driftstid	7
Til- og frakørsel	8
E. Tegninger over virksomhedens indretning	8
Tegninger 8	
F. Beskrivelse af virksomhedens produktion	8
Råvarer og hjælpeoffer	9
Procesforløb	10
Gateanlæg 11	
Modtagekontrol	11
Shredder 12	
Metalhal og metaloplag	15
Opskæring 15	
Næbsaks 15	
Spildevandsanlæg	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)	16
Udfyldt BAT-tjekliste	16
H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	16
Luftforurening - Emissioner fra punktkilder (afkast)	17
Shredderskorsten	17
Andre punktkilder	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
Vurdering af emissioner fra punktkilder	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
Støv og metaller	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
Olietåger	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
PCB	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
PAHer	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
Andre emissioner fra punktkilder	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
Emissionsmålinger	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
BAT-krav	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.
Diffuse emissioner	18
BAT-krav 19	
Lugt 19	
Spildevand 20	
BAT-krav 21	
Støj 22	
Affald 26	



Affald	26	
Jord og grundvand		26
Jord og grundvand		26
Overjordisk olietank		27
Basistilstandsrapport		27
I. Forslag til vilkår om egenkontrol		27
Procedurer og instrukser		28
Gateanlæg	28	
Modtagekontrol		29
Shredder	29	
Metalhal	29	
Opskæring	29	
Næbsaks	29	
Spildevandsanlæg		29
Årsrapport	Fejl! Bogmærke er ikke defineret.	
J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld		30
Shredder	30	
Metalhal	30	
Opskæring	30	
Næbsaks	31	
Spildevandsanlæg		31
K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør		31



A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

1) Ansøgerens navn, adresse, telefonnummer og e-mail.

2) Virksomhedens navn, adresse og CVR- og P-nummer.

3) Navn, adresse og e-mail på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.

4) Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse, telefonnummer og e-mail.

Ansøger og ejer

HJHansen Hadsund

Hobrovej 103

9560 Hadsund

mail: info@hjhanzen.dk

tlf.: 6310 9100

CVR: 24336212

P-nummer: 1021346248

Kontaktperson

H.J. Hansen Genvindingsindustri A/S

Havnegade 110

5000 Odense C

Kim Schroll Nielsen

Mail: ksn@hjhanzen.dk

Tlf.: 2519 6273

B. Oplysninger om virksomhedens art

5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og alle biaktiviteter.

6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser og/eller ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.

7) Vurdering af, om virksomheden er omfattet af bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

8) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.



Listebetegnelse

Hovedaktivitet

5.3b: "Nyttiggørelse eller en blanding af nyttiggørelse og bortskaffelse af ikke-farligt affald, hvor kapaciteten er større end 75 tons/dag, og hvorunder en eller flere af følgende aktiviteter finder sted, dog undtaget aktiviteter omfattet af direktiv 91/271/EØF om rensning af byspildevand: iv) Behandling i shreddere af metalaffald, herunder affald af elektrisk og elektronisk udstyr og udrangerede køretøjer og deres komponenter. (s)"

Biaktiviteter

K209 (autogenbrug, opbevaring efter miljøbehandling)

Ændringer på virksomheden

I forbindelse med revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse søger virksomheden om miljøgodkendelse af følgende ændring på virksomheden

- Ingen ændringer

Risikobekendtgørelsen

Virksomhedens aktiviteter er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

Oplysninger om midlertidige aktiviteter

Ingen af de nye eller ændrede aktiviteter er midlertidige.

C. Oplysninger om etablering

9) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygnings- eller anlægsmæssige udvidelser og/eller ændringer.

10) Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. miljøbeskyttelseslovens § 36, oplyses tillige den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse.

D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

11) Oversigtsplan i passende målestok med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.

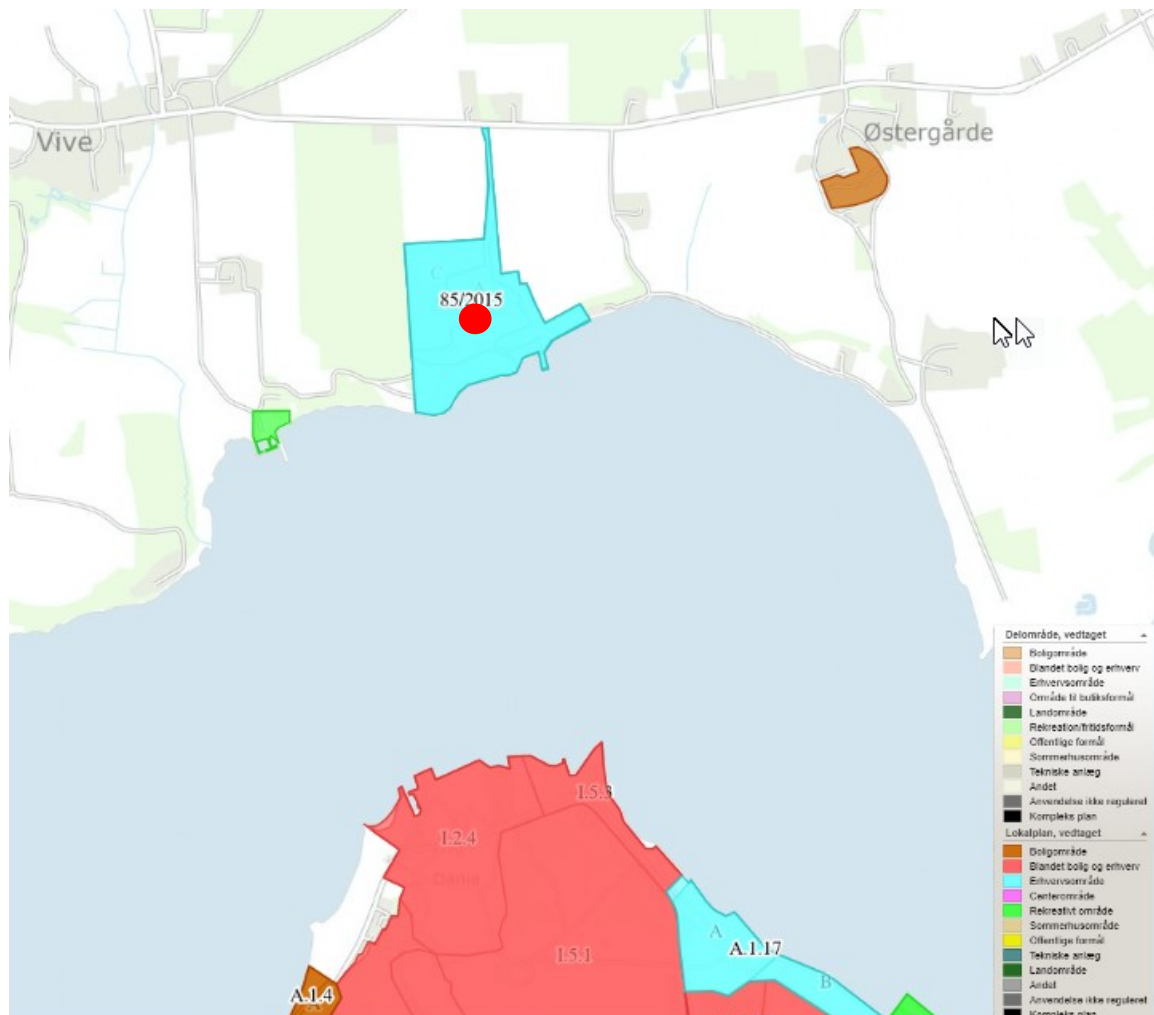
12) Oplysning om virksomhedens daglige driftstid. Der angives desuden driftstid og -tidspunkter for de enkelte forurenende anlæg og aktiviteter, herunder støjkloder, hvis de afviger fra den samlede virksomheds driftstid. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.

13) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.

Oversigtsplan



Virksomheden er beliggende ved havnen i Odense, jf. *Figur 1*.



Figur 1 H.J. Hansen Hadsund (markeret med rød) og kommuneplanrammer. Virksomhedens areal er det turkis på nordsiden af fjorden.

Daglig driftstid

Virksomheden er i drift døgnet rundt alle ugens dage. Det er dog kun enkelte aktiviteter, som foregår i aften- og nattetimer samt på søn- og helligdage.

Gateanlægget og modtagekontrollen er bemandet i dagtimerne på hverdage. Der kommer ikke lastbiler udenfor pladsens åbningstid.

Driftstiderne for de enkelte anlæg/aktiviteter er angivet i *Tabel 1*.

Anlæg/aktivitet	Mandag-Fredag	Lørdag	Søn- og helligdage
Modtagekontrol	06.00 – 18.00	07.00 – 14.00	-
Shredderanlæg ¹	06.00 – 18.00	07.00 – 14.00	-



Opskæring	07.00 – 18.00	07.00 – 14.00	-
Metalhal	06.00 – 18.00	07.00 – 14.00	-
Næbsaks	07.00 – 18.00	07.00 – 14.00	
Af- og pålæsning af containere	Hele døgnet	Hele døgnet	Hele døgnet

¹ Aktiviteterne omfatter tilknyttede aktiviteter med mobilkraner og gummihjulsæssere. Shredderen må først starte drift kl. 07.00. I perioden fra 06.00 – 07.00 må anlægget startes op og gøres klar til drift.

Tabel 1 Driftstider

Til- og frakørsel

Materialer tilføres virksomheden med lastbiler. Materialer transporteres også væk fra virksomheden med lastbiler.

Til- og frakørsel til virksomheden sker via Hobrovej, som er en direkte forbindelse til det overordnede vejnet. Trafikken til og fra virksomheden berører således ikke veje i boligområder eller andre følsomme områder.

Støj fra til- og frakørsel indgår i støjberegninger, jf. afsnit 0.

E. Tegninger over virksomhedens indretning

14) Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:

- Placering af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.
- Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v.
- Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.
- Placering af skorstene og andre luftafkast.
- Placering af støj- og vibrationskilder.
- Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloaker, sandfang, olieudskillere, brønde og tilslutningssteder til spildevandsforsyningsselskabet
- Befæstede arealer.
- Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere til olie og kemikalier samt rørføring.
- Interne transportveje.

Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.

Tegninger

Følgende tegninger er vedlagt i bilag 1:

- 1.1 Situationsplan
- 1.2 Kort med befæstede arealer
- 1.3 Afløbsplan inkl. placering af pumpebrønde, olieudskillere og sandfang
- 1.4 Kort med placering af skorsten og andre luftafkast
- 1.5 Kort med støjkluder og transportveje

F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

15) Oplysninger om samlet produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.



16) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og -anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.

17) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).

18) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.

19) Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

H.J. Hansen Genvindingsindustri A/S er en virksomhed som lever af at oparbejde ressourcer fra forskellige affaldsfraktioner, som kommer både fra industrien, det offentlige og fra det private.

Virksomheden er certificeret efter standarderne ISO9001, ISO14001 og ISO45001, hvilket styres gennem et samlet digitalt ledelsessystem.

Råvarer og hjælpestoffer

Oversigt over de affaldsfraktioner, som virksomheden modtager og behandler fremgår af *Tabel 2* sammen med maksimalt oplag og oplysninger om, hvordan affaldet opbevares.

Affaldsfraktion/vare	Opbevaring	Maksimalt oplag	Maksimal årsmængde
Råvarer	På befæstet areal med afløb til olieudskiller og sandfang	2.500 ton	-
Forbrændingsjern	På befæstet areal med afløb til olieudskiller og sandfang	En del af råvarer	15.000 ton
Ikke miljøbehandlede biler	Skal opbevares på befæstet areal	24 stk	-
Vindmøllevinger til shreddning*	-	200 ton	-
Umagnetisk materiale	På befæstet areal med afløb til olieudskiller og sandfang	250 ton	-
Færdigvarer	På befæstet areal med afløb til olieudskiller og sandfang	4.000 ton	-
Affald i jern	På befæstet areal med afløb til olieudskiller og sandfang	125 ton	-
Spildolie i tank	I olietank på spildbakke eller med mulighed for opsamling.	6.000 liter	-
Batterier	Lukkede, syrefaste plastcontainere eller i syrefaste	25 ton	-



	plastcontainere under tag.		
Shredderaffald (kapok)	På befæstet areal med afløb til olieudskiller og sandfang	50 ton	-
Dæk og brandbart materiale	-	10 ton	-
Shredderaffald (vindmøllevinger)*	-	200 ton	-

Tabel 2 Råvarer, mellemprodukter og færdigvarer samt affald, der fraføres til forbrænding eller deponering

*Samlet må vindmøllevinger til shredning og shredderaffald (vindmøllevinger) højst udgøre 200 ton.

**Den samlede lagerbeholdning af råvarer, færdigvarer og affald må ikke overstige 13.000 ton.

***Grå markering viser det, der må modtages.

Virksomheden anvender hjælpepestoffer i form af dieselolie til maskiner samt hydraulikolie og motorolie. I begrænset omfang affedtningsmiddel til vaskeaktiviteter på vaskepladsen.

Der anvendes vand til køling af shredder. Herudover anvendes vand til nedvaskning af shredder og vask af maskinpark samt til støvbekæmpelse.

Tabel 3 viser det årlige forbrug af energi, vand og hjælpepestoffer.

Art	Årligt forbrug
El	662.000 kWh
Dieselolie	26.000 L
Hydraulikolie	470 L
Motorolie	50 L
Vand	1600 m ³

Tabel 3 Årligt forbrug af energi, vand og hjælpepestoffer.

Procesforløb

Produktionen består af en række områder, som i de efterfølgende afsnit vil blive behandlet separat med en gennemgang af processerne:

- Gateanlæg
- Modtagekontrol
- Opskæring
- Næbsaks
- Shredder
- Metalgård og hal
- Spildevandsanlæg

Flowdiagrammer for virksomhedens overordnede processer er vedhæftet i bilag 2.1.



Placering af de enkelte aktiviteter fremgår af *Figur 2*.



Figur 2 Placering af de enkelte aktiviteter.

Gateanlæg

Lastbiler med varer ankommer til Hobrovej 103, 9560 Hadsund, hvor de kører gennem virksomhedens gateanlæg. I gateanlægget opvejes lastbilerne på brovægten. I forbindelse med opvejning af materialerne, sidder en detektor som måler læsset for radioaktivitet. Virksomhedens procedure for radioaktivitetsmåling er defineret som en overskridelse af baggrundsstrålingen med 10 %.

Konstateres læs med radioaktivitet kontaktes QHSE, som afklarer, hvad der skal ske med læsset. Hvis der ikke er tale om naturligt forekommende kilder afvises læsset. Hvis det ikke er muligt afvise læsset kontaktes Statens institut for Strålehygiejne for nærmere aftale om håndtering.

Modtagekontrol

Når en lastbil har været gennem gateanlægget og er vejet op, gennemføres en kvalitetskontrol af læsset. Kvalitetskontrollen afdækker om læsset indeholder materialer, som indgår i virksomhedens negativliste:

- Radioaktive materialer
- Asbest og asbestholdige produkter
- Farligt affald, som HJ Hansen ikke er godkendt til at oparbejde
- Tromler, beholdere og tanke med væsentligt indhold af farligt affald, og som HJ Hansen ikke er godkendt til at håndtere



- Materialer indeholdende let fordærlige fødevarerester eller materialer
- Giftmærkede stoffer og giftmærket emballage
- Sprængstoffer
- Smittesfarligt affald, herunder kanyler
- Lukkede trykbeholdere af enhver slags

Konstateres disse fraktioner i læsset kontaktes kunden for aftale om håndtering og bortskaffelse af affaldet.

Shredder

I shredder anlægget behandles jern og metal. Over de sidste par år er der behandlet op mod 15.000 tons årligt, formateriale, forbrændingsjern, sort jern, og siden 2020 også fortinnede dåser i en fraktion for sig selv.

Når læs med materialer til shredderen er godkendt via virksomhedens kvalitetskontrol, aflæsses formateriale til shredderen. Materialerne opstakkes med grabkraner, hvor der primært benyttes 2-3 kraner til arbejdet. I opstakningsprocessen udføres et løbende kvalitetsarbejde for at spotte genstande der er noteret på virksomhedens negativliste, da kvalitetskontrollen ikke kan se igennem alle læs fra lastbilerne. Grabkranerne benyttes desuden til at pålægge formateriale på fødebåndet.

I forbindelse med aflæsning, opstakning og pålæsning på fødebånd, opstår der støj- og støvpåvirkninger.

Knuseren i shredder anlægget (hammermølle) består af ankre og armbolte. Der er stor slitage på hammermøllen. Ankre og armbolte måles ugentligt og udskiftes, når de er nedslidte.

Indføddningen til hammermøllen (shredderen) foregår via fødebåndet, hvorefter formateriale behandles igennem en valser, som klargør massen ved komprimering. I shredderen, hvor formateriale sendes igennem sidder en udsugning, en cyklon der renser luften for fluff og for at dæmpe støvudviklingen fra valsen og hammermøllen.

Luften fra denne cyklon renses gennem et vandfilter. Det materiale, slam, der vaskes ud, sendes med den ikke jernholdige fraktion til behandling i RAFF1 i Odense.

Efter komprimeringen sendes materialerne igennem hammermøllen. Emnerne der har været igennem hammermøllen kommer ned på et rystebånd og videre til endnu et rystebånd. Rør og øvrige store fragmenter sorteres fra her, og ned i en container. Videre herfra sidder en magnet, der sorterer i en magnetisk og en ikke magnetisk fraktion.

Den magnetiske fraktion fragtes via et bånd over en vindsigte, den anden cyklon, og ind i sortererhuset, hvor der foregår en manuel udsortering af jern med kobberindhold (f.eks. fra shreddede motorer).

Luften i denne cyklon ledes rundt og genanvendes. Mellem de to cykloner sidder et rør, der udligner trykket. Dette sikrer at støv i luften fra cyklon to ikke ledes ud på grund af overtryk.

Shredderskrottet opstakkes herefter udendørs, og er herefter klar til afhentning. Der stakkes i tre fraktioner, almindelig shredderskrot, sort jern og fortinnede dåser.



Til trods for udsugningen opstår der en række diffuse emissioner af støv fra niveauforskelle på diverse transportører, samt fra det støv, der passerer forbi udsugningen.

Al ikke jernholdigt materiale (NF-fraktioner) sendes via et andet bånd og stakkes separat. Det læsses i skibscontainere og sendes til yderligere behandling i RAFF1 i Odense.



Figur 3 Fødebånd til Shredder hvor formaterialer lægges af en grabkran, set fra pladsen hvor formaterialer læsses af



Figur 4 Outputbånd Shredder set fra syd



Figur 5 Shredder set fra syd



Metalhal og metaloplag

De materialer pladsen modtager, som ikke er formaterialer til shredderen, udsorteres ved ankomst eller manuelt efterfølgende. Det kan for eksempel være metaller, elmotorer, batterier, aluminiumsspåner eller kabler/ledninger.

Metaller afvejes på virksomhedens brovægt ved gateanlægget, og køres til oplag. Visse varer er i sin umiddelbare form færdigvarer, imens andre fraktioner mellemlagres til videre behandling.

Håndsortering

Visse varer er blandet sammen ved ankomst, og skal håndsorteres. Sorteringen foregår primært udendørs, dog med undtagelse af batterier.

Miljøproblematiske råvarer

Visse varer der kommer ind, kan indeholde miljøproblematiske stoffer f.eks. forskellige typer miljøproblematiske kemikalier. I Hadsund er det overvejende batterier, der udgår en risiko. Batterier modtages i plastikkasser, der aflæsses fra sættevogne eller andre køretøjer. Kasserne placeres i metalhallen, hvorefter de i batch sendes til videre behandling uden for virksomheden. Batterierne opbevares i lukkede plastkasser, således batterisyre ikke kan løbe ud. Batterierne er placeret i metalhallen på betonbelægning, så skulle plastikkasserne lække, vil evt. udslip kunne opsamles og behandles.

Metalspåner, udover tørre aluminiumsspåner modtages ikke i Hadsund.

Opskæring

Store emner sendes til opskæring, således de enten kan sendes i shredderen eller kan sendes direkte til udskibning/udlæsning. Store emner sendes til opskæring, hvor de opskæres manuelt ved hjælp af skærebrænder, ved brug af en blanding af ilt og gas.

Al opskæring foregår på betonarealer, da visse jernkomponenter kan indeholde olie (f.eks. aksler). Olieholdige varer kan udlede generende røggasser, hvorfor der i disse situationer oversprøjtes løbende med vand for at undgå at der opstår brand i olien. Skulle det ske, foretages brandslukning.

Næbsaks

Der er ikke en fast næbsaks i Hadsund, den lejes ind ved behov, ca. 14 dage hver anden måned. Næbsaksen opklipper større emner, som er mindre i tykkelse end dem der sendes til opskæring. Næbsaksen er placeret på betonareal, så skulle visse emner indeholde olie eller andre miljøproblematiske stoffer, behandles dette igennem virksomhedens spildevandssystem.

Opklipningsprocessen er meget hård ved betonen, hvorfor opklipningen ofte foregår i stakken for at undgå unødigt slitage af betonen.

Spildevandsanlæg

Spildevand består af overfladevand fra 1,7 ha opland, vaskevand fra vaskepladsen og sanitært spildevand fra administrationsbygningen. Spildevandet renses internt, før det ledes til ekstern rensning på Mariagerfjord Vand A/S.



Overfladespildevandet ledes til sandfang, olieudskillere og pumpebrønd, hvorefter det ledes videre via to parallelpumper der både kan køre uafhængigt eller sammen. Der er to identiske anlæg, der behandler vand fra hhv. modtagepladsen og færdigvarepladsen.

Fra pumperne pumpes vandet videre til en Ø 17 m gylletank på 806 m³ som fungerer som en bundfældnings- og buffertank. Gylletanken er gravet et par meter i jorden, og er ca. 2 m over terræn, omkranset af en lille jordvold op ad beholderen. Fra gylletanken ledes spildevandet igennem en olieudskiller med en pumpe der kan levere 5 l/s til et stenfilter i en container. I gylletanken er der installeret en vandbremse som sikrer at vandet kun kan ledes til olieudskiller med max 5 l/s.

Herfra ledes vandet til ekstern rensning hos Mariagerfjord Vand A/S.

Tilløbspumperne til gyllebeholderen er dimensioneret efter en 10-års hændelse og med en sikkerhedsfaktor på 1,3. Pumperne er installeret parallelt, og kører på skift, men kan ved ekstremregn køre samtidig.

Hele systemet er indtegnet på vedlagte spildevandsoversigt.

Olieudskillere og sandfang tømmes 2 gange om året af FKS Slamson.

Placering af olieudskillere og sandfang er vist på tegninger i bilag 1.3.

G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

20) Redegørelse for, at der med de valgte teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord er truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af BAT. Redegørelsen baseres på kriterierne i bilag 5.

I de tilfælde hvor der foreligger relevante BAT-konklusioner eller konklusioner i eksisterende BAT-referencedokumenter, jf. bilag 8, baseres redegørelsen på disse. En samlet oversigt over redegørelsens indhold findes på Miljøstyrelsens hjemmeside i form af BAT tjeklister.

Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres særskilt for, hvorfor disse ikke kan substitueres.

Udfyldt BAT-tjekliste

Virksomheden har udfyldt BAT-tjeklisten for Affaldsbehandling, jf. bilag 3.

H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

21) For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 14. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.

Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.



For mikroorganismer oplyses det systematiske navn, generel biologi og økologi, herunder eventuel patogenicitet, samt muligheder for overlevelse/påvirkning af det ydre miljø. Koncentrationen af mikroorganismer i emissionen angives.

Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

22) Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.

23) Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

24) Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.

Luftforurening - Emissioner fra punktkilder (afkast)

De mest betydningsfulde kilder/afkast fra virksomheden er dels emissioner fra den del af shredderhuset over hammermøllen, der er åben, dels fra skorstenen, som er forbundet med 2 cykloner. Cyklonerne udsorterer NF fraktionen og shredderaffald, og "rensner" derved over den luft, der trækkes gennem ventilatoren.

De væsentligste afkast er vist i tabel 4 med oplysning om renseforanstaltning. Placering af afkast er vist på tegning i bilag 1.4.

Afkast fra	Afkasthøjde m	Luftmængde Nm ³ /h	Renseforanstaltninger
Skorsten på shredder (ventilator udsug over cykloner)	21	64.000	(Cyklon)
Shredderhus (emhætte/udsyg)	13	26.000*	
Sorterhus	1 m over tag	-	Kuvertfilter
Cyklon på zorbaanlæg	1 m over tag	-	(Cyklon)

Tabel 4 Væsentlige punktkilder.

* Der er ikke nogen udsugning fra shredderhuset, og derfor er der ikke noget egentligt afkast, hvor der kan udføres målinger. Emissionen kommer fra forskellige åbninger i shredderhusets øvre del, og forårsages hovedsageligt af indblæsning af luft over indfødingen til shredderen, for at blæse støv og vanddråber/damp væk, så operatøren via kamera kan overvåge og styre indfødingen. Indblæsningen af luft sker med to ens axialventilatorer, og den indblæste volumenstrøm antages at svare til den diffust emitterede volumenstrøm fra shredderhuset. Den indblæste volumenstrøm måles i den ene axialventilator (som fysisk kan nås), og det antages at volumenstrømmen er den samme fra den anden ventilator.

Shredderskorsten

Shredderskorstenen er etableret i 1999 og har en højde på 21 m. Indre diameter er 1,4 m og ydre diameter er 1,5 m.

Ventilatoren fra shredderhuset har en ydelse op til 100.000 m³/h. Der vil ikke komme mere end den maksimale vilkårsfastsatte volumenstrøm på 94.000 Nm³/h gennem afkastet.

Der er gennemført emissionsmålinger i skorstenen i 2014 og 2018. I tabel 5 er de målte værdier angivet. I 2014 har man foretaget en fuldstændig måling på partikler, spormetaller, PAH, PCB, Benzen og Bisphenol A samt OML- beregning for partikler. I 2018 har man reduceret målingerne til at omfatte partikler og bly, da målinger i 2018 lavet på sortjern i forbindelse med miljøgodkendelse til shreddning af dette.



Målested/ -parameter	Enhed	Grænse- værdi, MGO	Skorsten	Skorsten
År			2014	2018
Dato			23-09	28-05
Temperatur	°C		26	23
H ₂ O	vol %		1,72	2,0
Volumenstrøm	Nm ³ /h		61.000	68.000
Volumenstrøm drift	m ³ /h		68.000	76.000
Partikler	mg/Nm ³	20	12	12
As	mg/Nm ³	0,005	0,00093	
Cd	mg/Nm ³	0,005	0,00055	
Cu	mg/Nm ³	5	0,0097	
Hg	mg/Nm ³	0,05	0,0064	
Mn	mg/Nm ³	0,5	0,015	
Ni	mg/Nm ³	0,05	0,0044	
Pb	mg/Nm ³	0,3	0,022	0,00098
Co	mg/Nm ³		< 0,001	
Zn	mg/Nm ³	20	0,25	
V	mg/Nm ³		0,00078	
Sb	mg/Nm ³		0,00075	
Tl	mg/Nm ³		< 0,001	
Naphtalen	mg/Nm ³		0,064	
PAH'er	µg/Nm ³		0,76	
Sum PCB'er	µg/Nm ³		2,4	

Tabel 5 Emissionsmålinger i shredderskorsten 2014 og 2018

Emissionsmålingerne viser, at alle miljøgodkendelsens emissionsgrænseværdier er overholdt.

Diffuse emissioner

Virksomhedens aktiviteter giver anledning til diffuse støvemissioner.

De primære kilder til muligt udslip af diffust støv er:

- Almindelig støvbelægning på veje og befæstede arealer



- Oplag af formaterialer, færdigvarer og affald
- Fødning af skrot på fødebåndet til selve shredderen
- Aftipning og fødning af shredderaffald
- Aflæsning af skrot fra lastbiler
- Sortering af skrot
- Lastning af shredderaffald i lastbil/container
- Transport af neddelt skrot på bånd i shreddergården
- Aftipning af shredderjern fra transportbånd i en bunke på pladsen

Køre- og arbejdsarealer, renholdes ved fejning og oprydning dagligt efter anlægget har været i drift. I sommerperioden kan arealerne overrisles med vand.

Tiltag til begrænsning af støvgener

Virksomheden har gennem tiden iværksat flere foranstaltninger for at undgå støvgener i omgivelserne, bl.a. vanding og renholdelse af køre- og arbejdsarealerne samt ændret håndtering af affaldet fra shredderen.

Virksomheden har etableret et forstøvningsanlæg, der dækker

- 1) Overrisling af shredderen
- 2) Lameller omkring selve hammermøllen

BAT-krav

Det er BAT at minimere antallet af potentielle diffuse emissionskilder.

Lugt

Den type af råvarer som virksomheden modtager giver som udgangspunkt ikke anledning til lugtgener i omgivelserne. Uønskede materialer, som udgør en potentiel risiko for lugtgener, frasorteres ved modtagelsen, og forholdet indskærpes over for leverandøren.

Der er lugtemissioner fra skærerøg og shredderaffald, men virksomhedens almindelige drift giver ikke anledning til lugtgener i omgivelserne.

Spildevand

25) Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger for hver spildevandstype:

- Oplysning om oprindelse, herunder om der f.eks. er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand, kølevand m.m.
- Oplysninger om maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.
- Oplysning om, hvorvidt spildevandet ønsket afledt til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg eller udledt direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.
- Oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om eventuelle mikroorganismer.
- Oplysning om art og kapacitet af renseforanstaltninger, herunder sandfang og olieudskillere.
- Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

26) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning af stoffer til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.



Hvis virksomheden ønsker at udlede 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor pr. år eller derover til vandløb, søer eller havet, skal ansøgningen tillige ledsages af de oplysninger, der fremgår af den til enhver tid gældende bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.

Spildevand

Virksomhedens spildevand udgøres af

- Overfladevand fra tagflader og befæstede arealer
- Processpildevand fra vaskeplads
- Sanitært spildevand, herunder spildevand fra kantine og toiletter

Alt overfladevand og processpildevand renses internt før det ledes til ekstern rensning hos Mariagerfjord Vand A/S.

Der er gennemføres kontroller af det rensede spildevand i overensstemmelse med kravene i tilslutningstilladelsen. Resultater af målinger gennemført i 2017, 2018 og 2019 er vist i Tabel 6.



2015201628.02.201702.05.2017								
	Enhed	Krav i tilslutnings- tilladelse	BAT-AEL*	BAT – Hyppighed**	Gns. 6 prøver	Gns. 6 prøver	Prøve 1 af 6	Prøve 2 af 6
pH		6,5 til 9			7,99	7,91	8,03	7,98
Fedt+olie	mg/L				27,17	5,93	9,8	5,1
Cadmium	mg/L	0,003	0,01 – 0,05	1 pr. måned	0,0044	0,00008	0,0017	0,0015
Bly	mg/L	0,100	0,05 – 0,1***	1 pr. måned	0,48	0,06	0,22	0,178
Chrom	mg/L	0,300	0,01 – 0,15	1 pr. måned	0,035	0,007	0,02	0,018
Zink	mg/L	3	0,1 – 1****	1 pr. måned	2,99	0,44	1,2	1,12
Kobber	mg/L	0,100	0,05 – 0,5	1 pr. måned	0,51	0,121	0,435	0,357
Kviksølv	mg/L	3	0,5 - 5	1 pr. måned	0,001	<0,001	<0,001	0,0002
Susp. stof	mg/L	500	-		225	49	123	89
Kubikmeter	pr. døgn		-		101	120	170	108
Nedbør	mm		-		3	9,33	7	4

*BAT-AEL'er gælder ikke, hvis spildevandsbehandlingsanlægget nedstrøms reducerer de pågældende forurenende stoffer, forudsat at dette ikke fører til et højere forureningsniveau i miljøet.

**Moniteringsfrekvenserne kan reduceres, hvis emissionsniveauerne har vist sig at være tilstrækkeligt stabile.

***Den øvre ende af intervallet er 0,3 mg/l for mekanisk behandling i shreddere af metalaffald.

****Den øvre ende af intervallet er 2 mg/l for mekanisk behandling i shreddere af metalaffald.

Tabel 6 Spildevandsmålinger 2016 og 2017

Som det fremgår af Tabel 6 er der målt overskridelser af emissionsgrænseværdier for bly i den ene prøve fra 2017 og for kobber i 2016 og 2017. Ingen prøver overskrider BAT-kravene.

BAT-krav

BAT-konklusionernes emissionsgrænseværdier og krav til hyppighed af målinger er angivet i Tabel 6 sammen med kravene i virksomhedens nuværende miljøgodkendelse.

Enkelte af grænseværdierne i virksomhedens tilslutningstilladelse er højere end BAT-krav, men BAT-AEL'er gælder ikke, når spildevandet renses yderligere i spildevandsforsyningens renseanlæg inden udledning. Der er i øjeblikket ikke fastsat grænser for spildevandet i forbindelse med tilslutningstilladelsen.

Moniteringsfrekvenser for metaller er som udgangspunkt 1 pr. måned i henhold til BAT-krav. Frekvenser kan dog reduceres, hvis emissionsniveauer er tilstrækkeligt stabile. Moniteringsfrekvenser er fastlagt i virksomhedens tilslutningstilladelse, som stiller krav om 6 årlige målinger.



Støj

27) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering.

28) Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed.

29) Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.

Støj

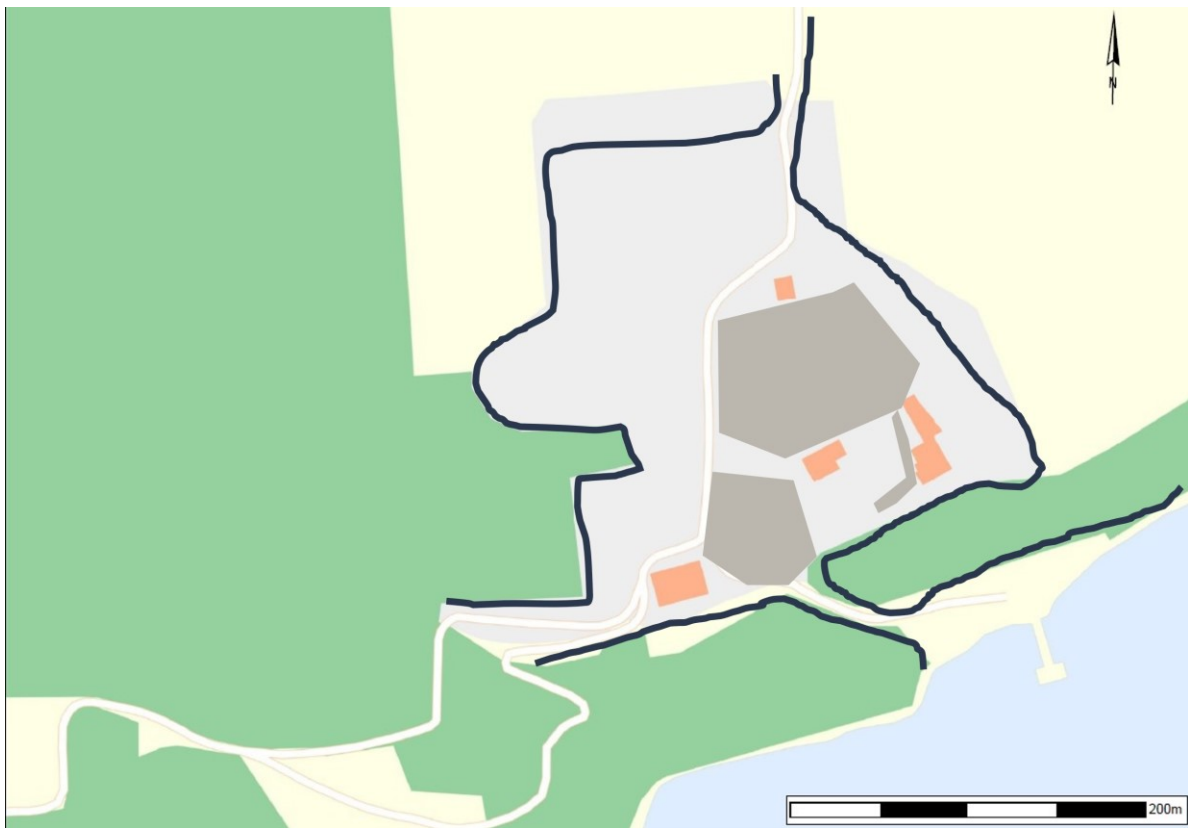
De væsentlige kilder til støj fra virksomheden er:

- Shredderanlægget
- Næbsaks
- Lastbiler
- Lastbiler forceret tomgang
- Traktor
- Dieseltruck
- Gravemaskiner og gummi hjulslæssere
- Aflæsning ved shredder

Placering af stationære og mobile støjkloder samt interne køreveje er vist i Figur 6, Figur 7 og Figur 8. Med mørkeblå er støjvoldene markeret.



Figur 6 Stationære støjklider.



Figur 7 Mobile støjkilder.



Figur 8 Interne køreveje.

Virksomheden har fået gennemført en "Miljømåling – Eksternstøj" i december 2014. Rapport er vedlagt som bilag 4.

I støjrapporten konkluderes følgende:

Skema 9 $L_{Aeq\ 8h} / L_r$ [dB, re. 20 μ Pa] Hverdag kl. 07:00 – 18:00		
	Situation	Krav
	2	
Punkt 4	53,5 / 54	≤ 55

Det vil af Skema 9 fremgå, at den beregnede støjbelastning i Punkt 4 er mindre end grænseværdien, når ubestemtheden trækkes fra det beregnede støjniveau; definitions-mæssigt er støjgrænsen hermed overskredet i Punkt 4 i Situation 2, men overskridelsen kan betegnes som "ikke væsentlig". Når overskridelsen af en støjgrænse er mindre end ubestemtheden, er det normal praksis at betragte støjgrænsen som overholdt eller ikke med sikkerhed overskredet.

I alle øvrige kombinationer af beregningspunkter og situationer er støjgrænserne overholdt uden hensyn til ubestemthed i tidsrummet kl. 07:00 – 18:00 på hverdage og kl. 07:00 – 14:00 på lørdage.

Den nuværende miljøgodkendelse tillader drift fra kl. 06:00 på hverdage. Da støjgrænsen i tidsrummet kl. 06:00 – 07:00 i øjeblikket er 40 dB(A) i Punkt 1 – Punkt 4 og 35 dB(A) i Punkt 5, vil fuld aktivitet i dette tidsrum selvsagt ikke kunne lade sig gøre uden overskridelse af støjgrænserne.

Normal praksis vil da også være, at der i tidsrummet kl. 06:00 – 07:00 vil være tale om en "langsom" opstart af virksomhedens støjende aktiviteter; således vil opstartsproceduren for fragmenteringsanlæg



og cyklon på luftrenseanlæg - herunder periode med tomgangsdrift af hammermølle – være medvirkende til at "forsinke" støjafgivelsen fra de støjende anlæg (tomgangsdrift medfører ca. 10 dB lavere støjafgivelse fra hammermølle). Endvidere vil der kun være tale om begrænset til- og frakørsel med lastbiler i tidsrummet kl. 06:00 - 07:00.

Affald

30) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald.

31) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.

Affald

Oplysninger om affaldsstrømme og oplysninger om affald, der fraføres til forbrænding eller deponering fremgår af *Tabel 2*.

Virksomhedens ikke genanvendelige affald håndteres og bortskaffes i overensstemmelse med kommunens affaldsregulativ/anvisninger.

Jord og grundvand

32) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere. Der skal oplyses om typen af belægning (materialer og udførelse) for virksomhedens befæstede arealer.

33) Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 14, og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.

Jord og grundvand

Virksomheden er beliggende i et område uden særlige drikkevandsinteresser. Arealet, hvor virksomheden er beliggende, er kortlagt på vidensniveau 1 (V1) efter jordforureningslovens bestemmelser.

Områdeklassificering med V1 kortlægning er foretaget af regionen i den 7. april 2015.

Områdeklassificeringen har en række konsekvenser for virksomheden i forhold til mulighederne og procedurer, som skal overholdes, når der flyttes jord internt på området.

Aktiviteter, herunder oplag, som kan give risiko for forurening af jord eller grundvand, sker på befæstet areal. Figur 9 viser befæstede arealer og arealer med tæt belægning.



Figur 9 Befæstede arealer

Der foreligger en vedligeholdelsesplan for belægninger, så det sikres, at belægninger løbende bliver vedligeholdt.

Overjordisk olietank Fyringsolietank

Det overjordiske tankanlæg, bestående af en 5.900 m³ dieseltank, er placeret i en overdækket bygning stående på betondæk med afløb umiddelbart under tanken. Påfyldningspladsen er etableret med beton i god stand med fald til kloakafløb syd-sydøst herfor, som er tilkoblet virksomhedens sandfang og olieudskiller.

Tanken er placeret som vist på Situationsplanen i bilag 1.1.

Basistilstandsrapport

Virksomheden er omfattet af krav om udarbejdelse af basistilstandsrapport (BTR). Basistilstandsrapport trin 1-3 er fremsendt særskilt til Miljøstyrelsen 18.12.2020.

I. Forslag til vilkår om egenkontrol

34) Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrollvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.

Egenkontrollvilkår bør indeholde:

- Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder samt monitoringsprogram for jord og grundvand.
- Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger.
- Forslag til metoder til identifikation og overvågning af de aktuelle mikroorganismer i produktionen og i omgivelserne.
- Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning.



Hvis virksomheden har et miljøledelsessystem, opfordres til at koordinere forslag til egenkontrollvilkår med miljøledelsessystemets rutiner.

I nedenstående gennemgås, hvilken egenkontrol virksomheden gennemfører for de enkelte anlæg og aktiviteter samt virksomhedens forslag til ændringer i nuværende vilkår om egenkontrol.

Procedurer og instrukser

Virksomheden har udarbejdet en samlet driftsinstruktion for virksomhedens afdeling i Hadsund.

Instruktionen omfatter:

- Godkendte driftstider for de enkelte anlæg
- Håndtering af spild
- Procedure ved miljøuheld
- Procedure for påfyldning og aftapning af væsker
- Procedure for minimering af støj
- Procedure som sikrer mod forurening af overfladevand
- Krav til opbevaring og maksimale oplægsmængder for alle materialer og affaldsfraktioner
- Beskrivelse af arbejdsgange for virksomhedens aktiviteter
- Procedure for registrering i driftsjournal og indberetninger
- Procedure for nedlukning

Som supplement til driftsinstruksen benytter virksomheden i høj grad sidemandsoplæring for at sikre, at alle medarbejdere har det nødvendige kendskab til, hvordan opgaver skal udføres og dokumenteres.

Der er i virksomhedens nuværende miljøgodkendelse vilkår om udarbejdelse af driftsinstrukser for:

- Modtagelse af råvarer
- Kontrol af råvarer
- Håndtering jord
- Begrænsninger af emissioner (generelt)
- Egenkontrol og vedligeholdelse af emissionsbegrænsende foranstaltninger

Virksomheden har samlet alle instrukser i den samlede driftsinstruktion og ønsker at vilkårene i den nuværende miljøgodkendelse omformuleres i overensstemmelse med virksomhedens nuværende driftsinstruktion, som virksomheden vurderer, indeholder de oplysninger, som er nødvendige for virksomhedens medarbejdere i produktionen.

Gateanlæg

Gateanlægget kontrolleres på månedsbasis med en radioaktiv kilde, hvor udslaget skal være positivt. Anlægget kalibreres desuden årligt af akkrediteret firma. Gateanlægget renses løbende efter behov således detektorerne altid er funktionsdygtige.



Modtagekontrol

Der foretages en løbende uddannelse af kvalitetspersonalet, således at vi løbende forbedrer vores performance på kvalitets-, miljø- og arbejdsmiljøområdet. Personalet er således heller ikke i tvivl om, hvilke krav der er gældende, og auditeres løbende herom igennem virksomhedens certificerende bureau, samt gennem interne audits.

Negativlisten indeholder følgende materialer:

- Radioaktive materialer
- Asbest og asbestholdige produkter
- Farligt affald, som HJHG ikke er godkendt til at oparbejde
- Tromler, beholdere og tanke med væsentligt indhold af farligt affald
- Materialer med indhold af let fordærlige fødevarerester eller materialer
- Giftmærkede stoffer og giftmærket emballage
- Sprængstoffer
- Smittefarligt affald, herunder kanyler
- Lukkede trykbeholdere af enhver slags

Shredder

Der foretages kalibrering af støvmåleren i skorstenen på årlig basis, hvilket kan dokumenteres igennem virksomhedens vedligeholdelsessystem. Der foretages løbende kontroller med vandinddysningen og overrislingen, således disse altid er funktionsdygtige. Miljøet i foranstaltningernes område er meget barskt, hvorfor der i og omkring shredderen er skærpende eftersyn i forhold til vedligehold.

Der foregår dagligt tilsyn med virksomhedens cykloner, hvor disse indgår i en fast vedligeholdelsesplan. Vedligeholdelsesplanen indeholder tjek omkring tæthed, fejl, slitage, samt andet.

Der føres løbende journal over køretøjerne, således vedligehold kan dokumenteres.

Metalhal

Der er løbende overvågning af olieopsamlingssystemerne, disse inspiceres visuelt.

Der føres løbende journal over køretøjer, således vedligehold kan bekræftes.

Opskæring

Inden pladsen forlades inspiceres for om opskårne emner kan afgive gener eller bryde i brand.

Næbsaks

Der foregår ikke en egenkontrol i processen, men køretøjer er underlagt løbende vedligehold.

Spildevandsanlæg

Der udtages akkrediterede prøver af spildevandet 6 gange årligt. Resultaterne af målingerne sendes til Mariager Fjord Kommune.



Spildevandsanlægget efterses visuelt flere gange om ugen af kompetent vedligeholdelsespersonale.

Ekstern leverandør kontrollerer løbende brønde og sandfangs tilstand. Tilstand afrapporteres til vedligeholdelsesafdelingen, som tager nødvendige foranstaltninger.

J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

35) Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

36) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.

37) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

I de efterfølgende afsnit er der redegjort for mulige driftsforstyrrelser og uheld for de enkelte aktiviteter på virksomheden.

Shredder

Diverse havari på lejer eller bånd kan medføre en øget støj. I disse tilfælde stoppes maskineriet og der udføres det nødvendige vedligehold.

Der er før set tilfælde af brand i formaterialer, som kan ske ved indhold af benzinprodukter i stakkene, der enten selvantænder eller ved varmeudvikling/gnister, i forbindelse med håndtering, antændes.

Der kan opstå eksplosioner i hammermøllen, hvis eksempelvis brændstoftanke eller gasflasker kommer ind i anlægget, dette medfører en øjeblikkelig støjudvikling, samt ofte brand i anlægget. Anlægget har tilkoblet et sprinkleranlæg, som kan slukke branden, og anlægget er monteret med en række eksplosionsplader, som åbner sig ved trykudviklingen fra eksplosionen. Efter en eksplosion efterses anlægget og eksplosionspladerne påmonteres igen, hvor der efter en klarmelding vil ske en genopstart af anlægget. Eksplosioner sker cirka med 14 dages mellemrum, hvor langt de fleste eksplosioner er mindre, og betyder anlægget efter gennemsyn umiddelbart kan genstartes.

Der er før set tilfælde af brand i shredderaffaldet, hvor der sker en selvantænding af materialet. I disse tilfælde tilkaldes brandvæsen, da en slukning af shredderaffald er meget kompleks og langvarig.

Metalhal

Diverse havari på køretøjer/materiel som medfører en øget støj. I disse tilfælde stoppes maskineriet og der udføres det nødvendige vedligehold.

Opskæring

I forbindelse med opskæring kan opstå kraftig røgudvikling og brandudvikling, ved sådanne episoder er mandskab uddannet til at slukke branden/neddæmpe varmeudviklingen, således røg- eller brandudviklingen stoppes.



Næbsaks

Diverse havari på lejer som medfører en øget støj. I disse tilfælde stoppes maskineriet og der udføres det nødvendige vedligehold.

Saksen kan lække hydraulikolie, som opsamles med absorptionsmiddel og kasseres igennem virksomhedens affaldsordning.

Spildevandsanlæg

Spildevandssystemet er dimensioneret så det kan håndtere ekstremregn.

Tilløbspumperne til gylletanken er dimensioneret efter en 10-års hændelse og med en sikkerhedsfaktor på 1,3. Pumperne er installeret parallelt, og kører på skift, men kan ved ekstremregn køre samtidig. Gylletanken har en kapacitet på 806 m³.

K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør

38) Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.

Senest 4 uger efter driftsophør anmeldes dette til tilsynsmyndigheden.

Ved ophør tømmes og sløjfes alle olietanke og evt. affald, mellemvarer og færdigvarer bortskaffes til godkendte modtagere.