



Miljø- og Fødevareministeriet  
Miljøstyrelsen

# Partnerskabsmøde WT BREF

4. februar 2016, København

Claus Lübeck Christensen

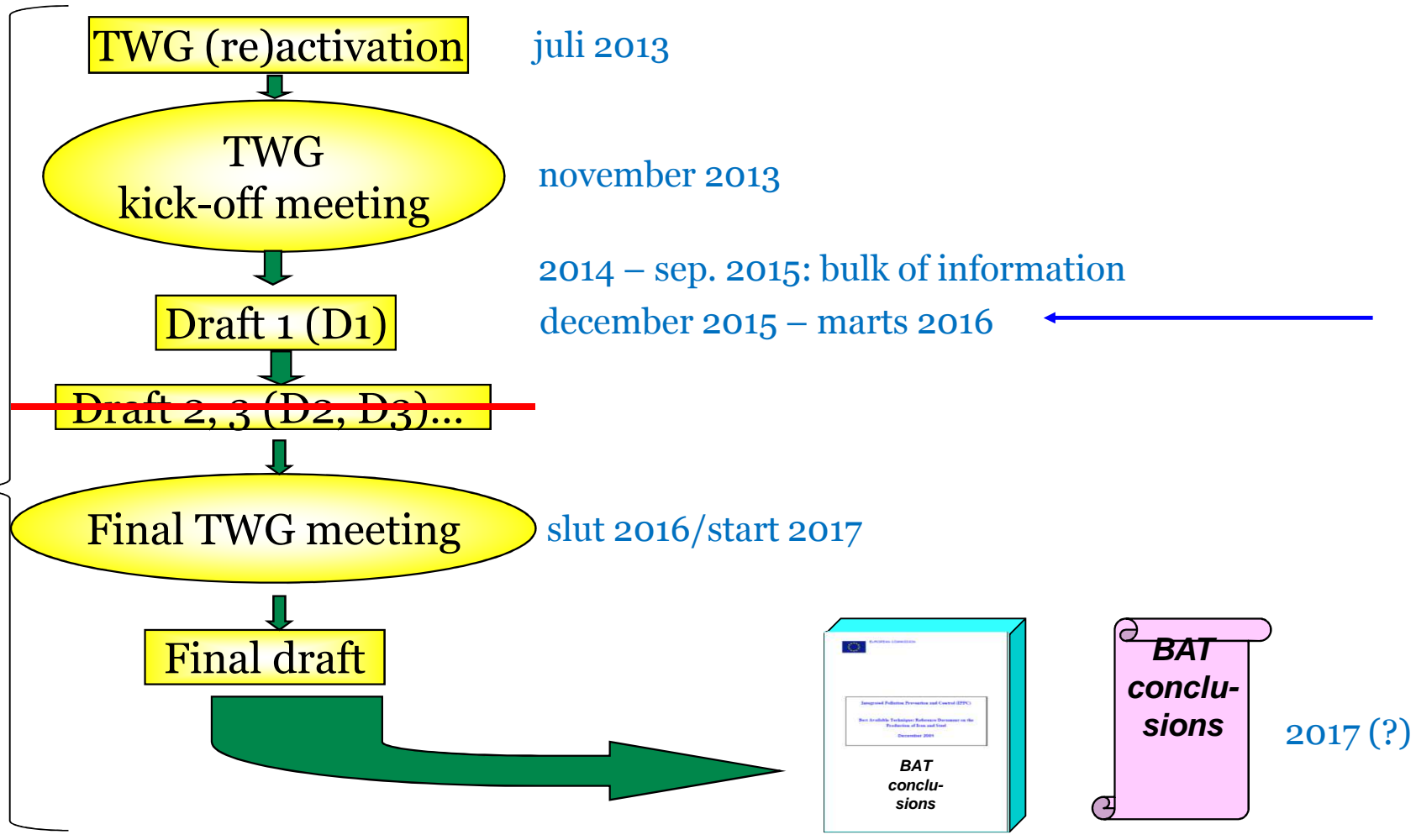
# Partnerskabsmøde WT BREF

## Velkomst



# Status for revisionen af BREF dokumentet

Mål: 2-3 år fra kic-off



# Status for revisionen af BREF dokumentet

- I dag: Partnerskabsmøde
- 26. februar: Frist for kommentering til MST
- 18. marts: MST frist for kommentering
- Okt/nov 2016?: Oplæg til afsluttende møde
- Dec. 2016/start 2017: Afsluttende møde
- Start 2017: Final draft
- 2017?: Art. 13 Forum møde. TWG afsluttet.
- 2017?: Art. 75 udvalgsmøde. Afstemning.
- 2017?: Oversættelser, kvalitetssikring.
- + 4 år: BAT konklusioner implementeret



# MSTs umiddelbare indtryk af D1

- Danske anlæg?
- Screening og udtræk fra indberetning
- Danske anlæg, ca. 60-100:



# MSTs umiddelbare indtryk af D1

- **Generelt**
- **Struktur**
- **Emerging techniques**
- **BAT konklusioner**



# MSTs umiddelbare indtryk af D1

- Branche bred – berøres af ”generelle BATC”
  - miljøledelse (også energi, vand, råmaterialer, affald)
  - ressourcedagsordenen
  - emissioner til luft ”gennemsnit indenfor ét år”
  - emissioner til vand ”flowvægtede gns. pr. måned”
  - flere parametre, hyppigere målinger (især til vand)
  - indirekte udledninger (kun til vand)
  - AEL intervaller
  - hvad med farligt affald?



# MSTs umiddelbare indtryk af D1

- **Mekanisk behandling - shredder anlæg:**
- **AEL for støv (<2-5 / 10 mg/Nm<sup>3</sup>)**
- **AEL for TVOC (2-15 mg/Nm<sup>3</sup>). Kun køleskabsshredder.**
  - indirekte udledning – kan være problem





# MSTs umiddelbare indtryk af D1

- **Biologisk behandling :**
- **Generel BAT (32): Biofilter**
  - kun hvis afkast
  - AEL for  $H_2S$  og  $NH_3$ . Hvad med lugtenhed?



# MSTs umiddelbare indtryk af D1

- **Fysisk-kemisk behandling - genraffinering af olie:**
- **BAT 40: Brug af restprodukter i kedel.**
- **BAT 41: Reduktion af VOC ved termisk oxidation.**
- **BAT 42: Genanvendelse af vand.**



# Aktørernes umiddelbare indtryk af D1

- **Mekanisk behandling**  
v/Steen Hansen, STENA
- **Fysisk/kemisk behandling**  
v/Merete Bertelsen, Avista Oil
- **Biologisk behandling**  
v/Inge Werther, DAKOFA



# Kommentering af høringsudkast

- **Frist for kommentering 26. februar**
- **Brug skemaet – husk rationale og forslag til tekst!**
- **Sammenfatning og indberetning til EIPPCB**



# Kommentar

- BAT kon

**BAT 25.** In order to reduce dust emissions to air, BAT is to use one or a combination of the techniques given below.

Technique		Description	Applicability
a	Cyclone	See Section 6.6.1.	Generally applicable.
b	Wet scrubber		Not applicable to mechanical treatment of mercury-containing equipment.
c	Fabric filter		Not applicable to exhaust air ducts directly connected to the mill for mechanical treatment in shredders of metal waste.
d	Water injection into the shredder mill	The shredded material is made damp by injecting water into the mill. The amount of water is regulated in relation to the amount of energy consumed by the main motor. The airflow that contains residual dust is directed to cyclone(s) and/or wet (venturi) scrubber	Only applicable to mechanical treatment in shredders of metal waste in combination with techniques (a) and/or (b), within the constraints imposed by local meteorological conditions (low temperature).

**Table 6.5: BAT-associated emission levels (BAT-AELs) for dust emissions to air from mechanical treatment of waste**

Parameter	Unit	BAT-AEL (Average of samples obtained during one year)
Dust	mg/Nm <sup>3</sup>	<2-5 <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> When a fabric filter cannot be applied in shredders of metal waste for safety reasons, the higher end of the range is 10 mg/Nm<sup>3</sup>.

The associated monitoring is given in BAT 4.



# FROKOST



# Diskussion i grupper

- **Mekanisk**  
- BAT 3, 4 og BAT 25 - 30
- **Biologisk**  
- BAT 3, 4 og BAT 31 - 37
- **Fysisk-kemisk**  
- BAT 3, 4 og BAT 38 - 51



# Opsamling og afslutning

