



Tekniske ”mangler” i import/eksport notifikationer

Informationsdag
25. marts 2022

Peter Lukas Petersen, tekniker

Generelle tekniske informationer

- EAK og Basel eller OECD kode
- Fysiske egenskaber
- H-kode (koder for farlige egenskaber)
- Y-kode (koder for affaldsstrømme der skal føres kontrol med)
- R/D-kode

Y-koder	
Affaldskategorier, som skal kontrolleres	
<i>Affaldsstrømme</i>	
Y1	Hospitalaffald fra lægglig behandling på sygehuse, lægecentre og klinikker
Y2	Affald fra fremstilling og tilberedning af farmaceutiske præparater
Y3	Affald fra farmaceutiske og medicinske præparater
Y4	Affald fra fremstilling, tilberedning og brug af biocider og plantebeskyttelsesmidler
Y5	Affald fra fremstilling, tilberedning og brug af træbeskyttelsesmidler
Y6	Affald fra fremstilling, tilberedning og brug af organiske opløsningsmidler
Y7	Cyanidholdigt affald fra varmebehandling og bærning
Y8	Affald af mineralisk, som er søgt til brug efter sit oprindelige formål
Y9	Blandinger og emulsioner af spildevand og kaldrister/vand
Y10	Affaldsstoffer og -artikler, som indeholder eller er forurenet med polychlorer og/eller polychlorerede triklyler (PCT) og/eller polybromerede difenyleter (PBB)
Y11	Tjærevaffald fra raffinering, destillering og enhver fysisk behandling
Y12	Affald fra fremstilling, tilberedning og brug af trykfarver, farvestoffer, piges farve
Y13	Affald fra fremstilling, tilberedning og brug af harpiks, latex, plasticeringsgas
Y14	Udenflicerede og/eller nye kemiske affaldsstoffer fra forskning og udvikling hvis indvirkning på mennesker og/eller miljøet ikke er kendt
Y15	Affald med eksplosive egenskaber, som ikke er omfattet af anden kategori
Y16	Affald fra fremstilling, tilberedning og brug af støkkehaler og fremkaldt
Y17	Affald fra overfladebehandling af metaller og plast
Y18	Rester fra industriel affaldsbortskaffelse.
<i>Affald som indeholder:</i>	
Y19	Metakarbonyl
Y20	Beryllium, berylliumforbindelser
Y21	Hexavalente kromforbindelser
Y22	Kobberforbindelser
Y23	Zinkforbindelser
Y24	Arsen, arsenforbindelser

Overvej over farlige egenskaber
FN- Kode Egenskab
klasse*

- | H-koder | |
|---------|---|
| 1 | H11 Eksplosiv
Eksplosive stoffer eller affald er faste eller flydende stoffer eller affald (eller blandinger af stoffer eller affald), som ved kemisk reaktion i sig selv kan udvikle gaser ved en temperatur og et tryk og med en sådan hastighed, at de forårsager skader på omgivelserne. |
| 3 | H13 Brandfarlige væsker
Brandfarlige væsker er væsker, væskeblandinger eller væsker indeholdende faste stoffer i opløsning eller suspension (f.eks. maling, ferros, lak osv.), men ikke stoffer eller affald, som leveret er klassificeret på grund af deres farlige egenskaber), som afgiver brandhæmme damp ved temperaturer under 60,5 grader C i schlenk-test, eller under 60,5 grader C i open-cup test. (Da resultaterne af åbning i open-cup test og schlenk-test ikke er fuldt sammenlignelige, og da selv enkelte væskelater fra flere åbning efter samme metode, ikke er farligt, er bestemmelser, der afgiver fra ovennævnte tal for at tage højde for sådanne forskelle, ikke i modstrid med definitionens ind). |
| 4.1 | H4.1 Brandfarlige faste stoffer
Brandfarlige faste stoffer er faste stoffer eller affald i fast form såsom dem som er klassificeret eksplosive, som under bestemte transportforhold er let antændelige eller kan give anledning til eller være til ved genlading. |
| 4.2 | H4.2 Sværtantændelige stoffer eller affald
Stoffer eller affald, som kan opbløde spontant under normale transportforhold, eller som opbløder ved kontakt med luft og herefter kan antænde. |
| 4.3 | H4.3 Stoffer eller affald, der udvikler brandhæmme gasser ved kontakt med vand |

* Svarene til det farveklassificeringssystem, som er indeholdt i FN's anbefaling angående transport af farligt gods (ST/SG/AC.10/1/Rev.8, FN, New York, 1988).

Stoffer eller affald, som ved kontakt med vand kan

Generelle tekniske informationer (fortsat)

- **Beskrivelse af affaldets oprindelse**
- **Beskrivelse af den produktionsproces hvorved affaldet fremkommer, samt eventuel kvalitetskontrol**
- **Beskrivelse af affaldets sammensætning**
- **Beskrivelse af behandlingsprocessen i det anlæg der modtager affaldet, samt beskrivelse af hvor meget der nyttiggøres og skæbnen af eventuelle restfraktioner**
- **(Billede af affaldet)**
- **(Kemisk analyse)**
- **(Procesdiagrammer)**

Eksempler på typiske ”mangler”

- Beskrivelse af affaldet, affaldets oprindelse og sammensætning (ufuldstændig beskrivelse) – ”plast” eller ”emballage plast”
- Beskrivelse af behandlingsprocessen hos modtager og afsender (ufuldstændig beskrivelse) – ”modtagelse – kvalitetskontrol – sortering”
- R12 skema



R-12 skema

Hvorfor? – *Midlertidig* nyttiggørelsesoperation

Krav i Transportforordningen for affald til midlertidig nyttiggørelse at efterfølgende anlæg til endelig nyttiggørelse oplyses

- **Sortering/forbehandling er ikke nyttiggørelse – det erstatter ikke brugen af andet materiale**
- **Information om størrelsen af evt. rest der går til bortskaffelse**

Hvordan?

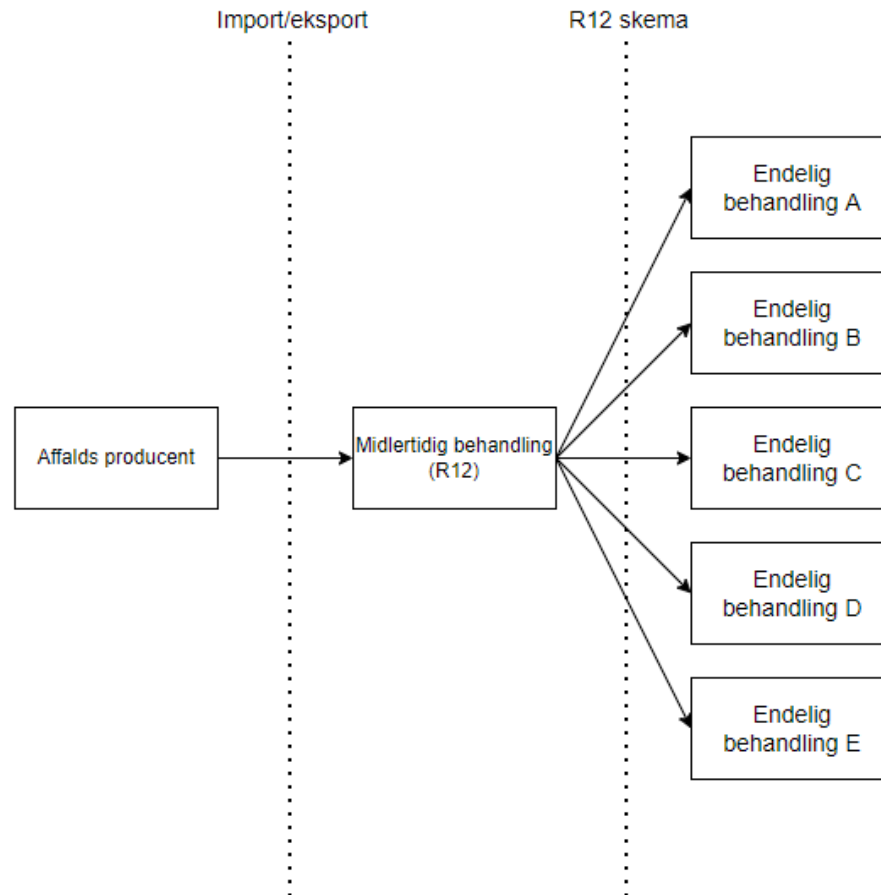
R-12 Skema (fortsat)

Skema til brug ved import / eksport til R12- / R13-operation (midlertidig)

Schedule for the import / export to R12- / R13-operation (Interim)

Affaldsfraktioner efter R12-/R13-operation (f.eks. plast, metal, gummi, kabler m.v.) / Waste fractions after R12-/R13-operation (eg. Plastic, metal, rubber, cables, etc.)	% af den samlede affaldsmængde / % of total amount of waste <i>Estimat</i>	EAK-koder og OECD- eller Basel-koder / EWC codes and OECD- or Basel codes	Hvilket anlæg affaldet skal videre til (navn, adresse m.v.) / The name of the waste treatment plant the waste must continue to (name, address, etc.)	Behandlingsform (R- og D-operationer) / Treatment operation (R- or D-operation)

R-12 skema (fortsat)



Statistik på andre ”mangler”

- I ca. 80% af alle sager med ”mangler” er der uoverensstemmelser mellem bilag 1A og 1B
- I ca. 60% af alle sager med ”mangler” er der uoverensstemmelser mellem bilag 1A og den indsendte kontrakt
- Disse ”mangler” vil blive afhjulpet af brug af den digitale blanket
- Vi ser generelt en tendens til at kopiere gamle anmeldelser, hvilket resulterer i en produktion af præcis de samme mangler som ved sidste anmeldelse

Tekniske vejledninger

- At der er ”mangler” i en stor andel af notifikationerne ved vi skyldes, at det kan være svært at forstå hvad der forventes
- Vi arbejder på vejledninger til specifikke fraktioner, der skal give en rettesnor for hvad vi kræver og i hvilke tilfælde vi kræver noget andet/mere
- Det er meget de samme ”mangler” vi ser, ofte også på de samme fraktioner
- I første omgang er fokus på de store fraktioner, som vi har mange notifikationer på
- Målet er at få dækket så mange fraktioner som muligt
- Hvis man er interesseret i at komme med i en gruppe, må man gerne kontakte mig på plfpe@mst.dk, så kan man komme med input til vejledninger på bestemte fraktioner, inden de udgives

Spørgsmål?

