



BREF-revisionsprocessen og partnerskabet – samt forventningsafstemning.

BREF for slagterier og animalske biprodukter

1. partnerskabsmøde, 18. januar 2019

Tine Due Hansen, BREF-kordinator & Tanja
Smetana, MST Virksomheder



BREF-revisionsprocessen og partnerskaber

1. Hvem, hvad, hvordan og hvornår v. Tine Miljøstyrelsen Erhverv
2. Forventningsafstemning v. Tanja Miljøstyrelsen Virksomheder

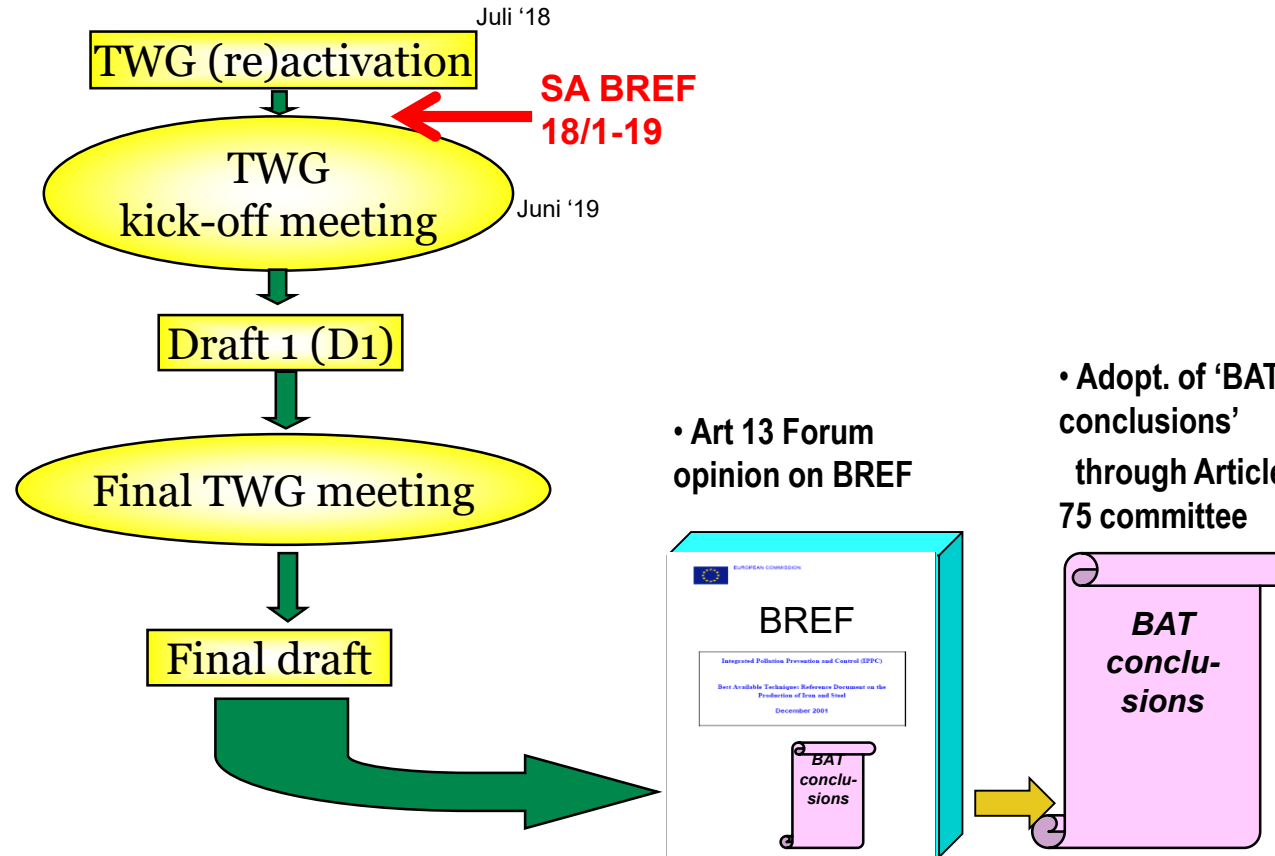


1. Roller i partnerskab

- Gensidighed er vigtigt
- Godt at sammenligne info
- Behøver ikke være enige
- Men godt at kende hinandens synspunkter
- Industri og NGO'ere har også egne kanaler – europæiske industriorganisationer og European Environmental Bureau



Faser i BREF revisions-proces ("Sevilla-processen")





BREF-revisionsprocessen og partnerskaber

Hvor lang tid:

Hele processen fire-fem år, Sevilla-processen tager ml. 2½ til tre år fra nu.

Antal partnerskabsmøde pr. BREF:

Ca. et partnerskabsmøde pr. "grøn pil".

Sevilla: European Integrated Pollution and Prevention Control Bureau (EIPPCB) afholdes TWG-møder

Før Kickoff-mødet (nu):

- hvilke produktionsprocesser og væsentlige miljøforhold skal indgå i analysearbejdet
- dvs. ressourceforbrug => emissioner => affaldsstrømme

BREF revisionsprocessen - tidslinje

Årsskiftet 2018/19

Call for Initial Positions

1

- Teknisk arbejdsgruppe (TWG)
- begynder reviewprocessen med at fastlægge revisionens omfang

5

- Afsluttende møde i teknisk arbejdsgruppe (TWG)

2021?

Udvikling af spørgeskemaer
Dataindsamling 2019/20

3

- Indsamling af informationer om teknikker og deres resultat

7

- Kommissionen vedtager BAT-konklusioner efter afstemning jf. artikel 75

VARIGHED: 3 ÅR ?

3 måneder

6 måneder

4-6 måneder

2-3 måneder

3-5 måneder 4 måneder

2

- Opstartsmøde for teknisk arbejdsgruppe (Kick-off-møde)

2./3. kvartal 2019

4

- Første udkast til BREF-dokument til kommentering i TWG

ultimo 2020?

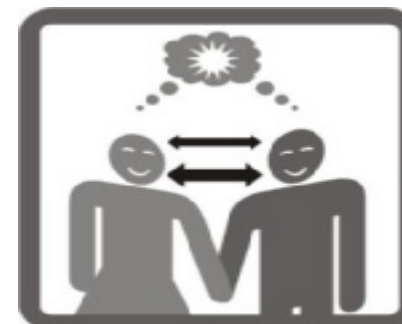
6

- Endeligt udkast til BREF-dokument med BAT-konklusioner behandles ift. IED's artikel 13

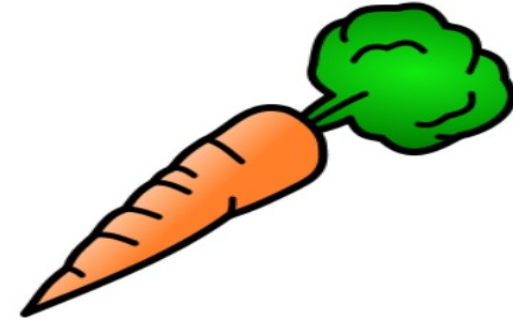


Forventninger til partnerskabet

- Rådgive Miljøstyrelsen med revisionen af BREF SA
- Identifikation af berørte virksomheder
- Bidrage med data (referenceanlæg)
- Bidrage med relevant viden om, ”hvordan gør vi i virkeligheden?”
- Identifikation af anvendte teknikker og nye teknikker
- Forslag til udvikling og demonstration af nye løsninger/teknikker
- Input til formulering af BAT

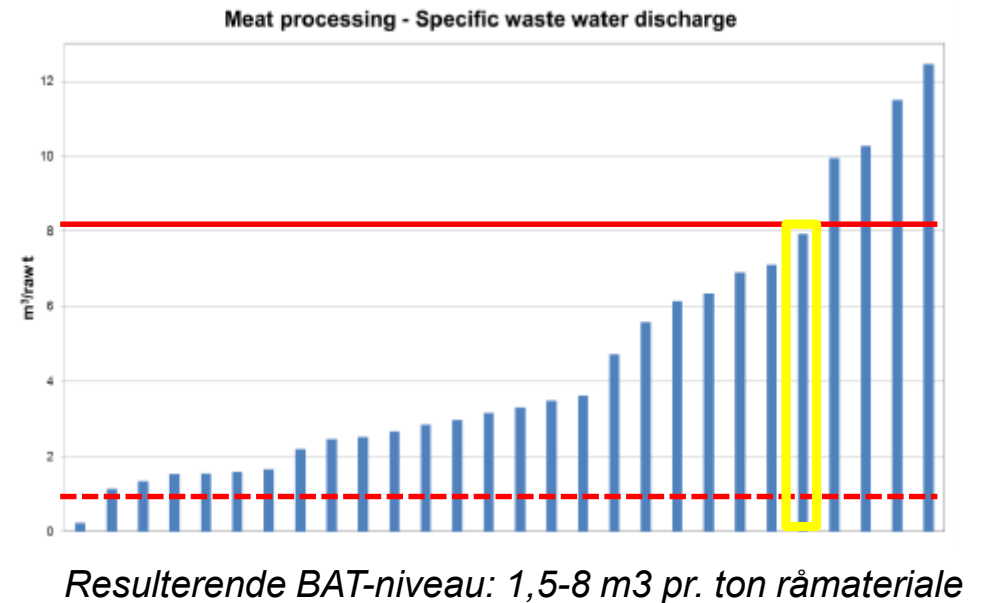
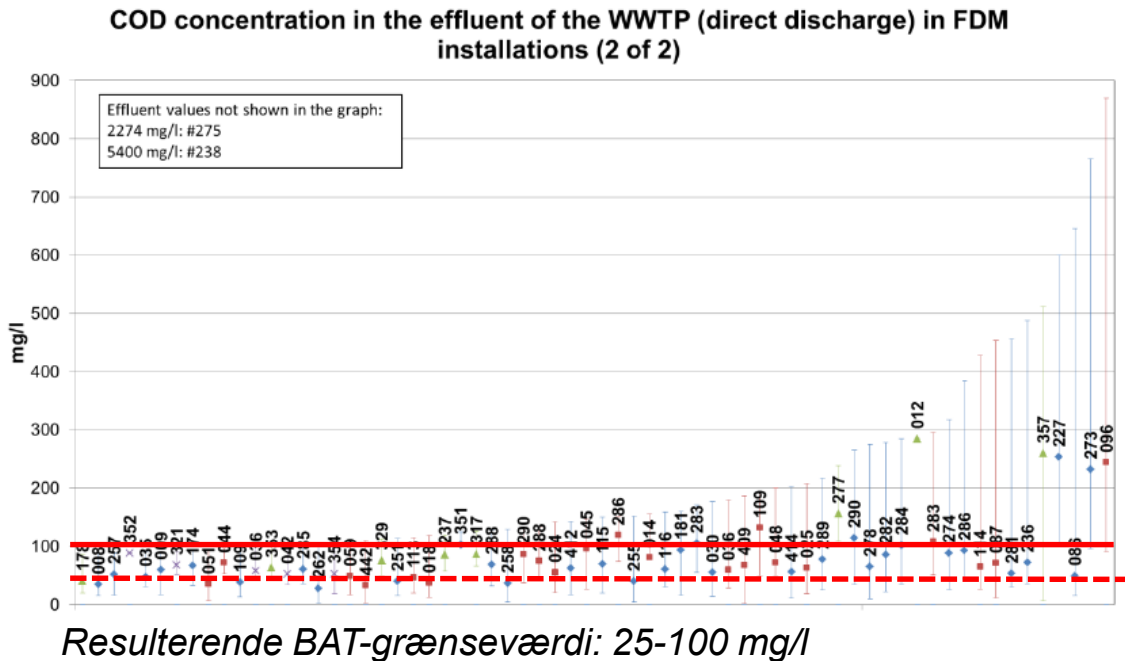


Guleroden?

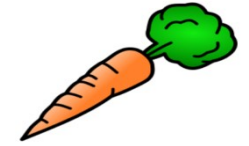


Alle
Indflydelse på det danske bidrag (...)

Anlæg
Være på forkant, bringe andre (konkurrerende) virksomheder på niveau; styrke grøn profil (...)



Guleroden



Teknologileverandør
Øget eksportpotentiale EU/int.
Mulighed for at egen teknologi skrives ind som BAT-teknik
Styrke grøn profil (...)

Miljøstyrelsen
Vidensnetværk gennem partnerskab
Højt vidensniveau
Sikre højt niveau af miljøbeskyttelse og ressourceudnyttelse
Dansk fodaftryk (...)

BAT 34. In order to increase the energy efficiency, BAT is to use an appropriate combination of the techniques specified in BAT 6 and one or a combination of the techniques given below.

Technique		Description	Applicability
a	Pressing of beet pulp	The beet pulp is pressed to a dry matter content of typically 25–32 wt-%.	Generally applicable
b	Indirect drying (steam drying) of beet pulp	Drying of beet pulp by the use of superheated steam.	May not be applicable to existing plants due to the need for a complete reconstruction of the energy facilities.
c	Solar drying of beet pulp	Use of solar energy to dry beet pulp.	May not be applicable due to local climatic conditions and/or lack of space .
d	Recycling of hot gases	Recycling of hot gases (e.g. waste gases from the dryer, boiler or combined heat and power plant).	Generally applicable
e	Low-temperature (pre)drying of beet pulp	Direct (pre)drying of beet pulp using drying gas, e.g. air or flue-gas.	Generally applicable

BAT-konklusion for sukkerfabrikker fra udkast til BREF for Food, Drink and Milk.